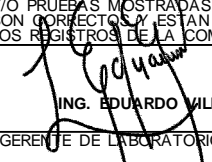




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 06.03.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
190983	SAE J403 1008	0.061	0.170	0.011	0.009	0.012	0.010	0.020	0.020	0.002	0.003	0.002	0.002	0.002	
190984	SAE J403 1008	0.068	0.170	0.007	0.009	0.011	0.010	0.010	0.020	0.004	0.002	0.002	0.002	0.001	
COLADA	Als N2														
190983	0.049 0.0066														
190984	0.040 0.0033														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
190983	9573166A	0.0359	47(RB)												
190983	9573166B	0.0359	47(RB)												
190984	9573167A	0.0359	54(RB)												
190984	9573167B	0.0359	54(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
190983	9573166A	0.0359	36.0000	0000103540	000090	1001174416	5830	AH/5%					
190983	9573166B	0.0359	36.0000	0000103540	000090	1001174416	5830	AH/5%					
190984	9573167A	0.0359	36.0000	0000103540	000090	1001174416	5830	AH/5%					
190984	9573167B	0.0359	36.0000	0000103540	000090	1001174416	5830	AH/5%					

FIN DE DATOS