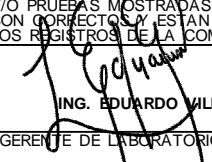




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 08.03.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
190326	SAE J403 1008	0.077	0.360	0.015	0.006	0.019	0.010	0.020	0.020	0.004	0.006	0.002	0.002	0.001	
290861	SAE J403 1008	0.070	0.180	0.012	0.011	0.011	0.010	0.030	0.020	0.005	0.002	0.001	0.002	0.001	
COLADA	Als N2														
190326	0.080 0.0047														
290861	0.043 0.0054														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
190326	9573163A	0.0359	56(RB)												
190326	9573163B	0.0359	56(RB)												
290861	9535139A	0.0478	54(RB)												
290861	9535139B	0.0478	54(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
190326	9573163A	0.0359	36.0000	0000103540	000090	1001174927	5830	AH/5%					
190326	9573163B	0.0359	36.0000	0000103540	000090	1001174927	5830	AH/5%					
290861	9535139A	0.0478	36.0000	0000103540	000040	1001174927	5830	AH/5%					
290861	9535139B	0.0478	36.0000	0000103540	000040	1001174927	5830	AH/5%					

FIN DE DATOS