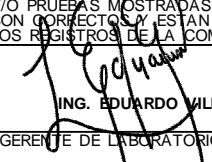




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 07.03.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
291126	SAE J403 1008	0.053	0.170	0.016	0.005	0.016	0.020	0.020	0.020	0.003	0.002	0.003	0.001	0.003
COLADA	Als N2													
291126	0.034 0.0050													
PRUEBAS AL PRODUCTO														
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA											
291126	9572157A	0.0299	53(RB)											
291126	9572157B	0.0299	53(RB)											
PRODUCTO EMBARCADO														
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED. CLIENTE	NORMA						
291126	9572157A	0.0299	36.0000	0000103540	000060	1001174267	5830	AH/5%						
291126	9572157B	0.0299	36.0000	0000103540	000060	1001174267	5830	AH/5%						
FIN DE DATOS														