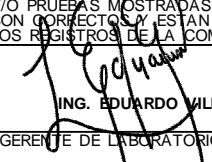




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 06.03.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
190690	SAE J403 1008	0.060	0.220	0.015	0.011	0.017	0.010	0.030	0.020	0.005	0.003	0.002	0.002	0.002	
290861	SAE J403 1008	0.070	0.180	0.012	0.011	0.011	0.010	0.030	0.020	0.005	0.002	0.001	0.002	0.001	
COLADA	Als N2														
190690	0.043 0.0056														
290861	0.043 0.0054														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA				
190690	9536002A	0.0478	53(RB)				
190690	9536002B	0.0478	53(RB)				
290861	9536001A	0.0478	54(RB)				
290861	9536001B	0.0478	54(RB)				

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
190690	9536002A	0.0478	36.0000	0000103540	000040	1001174261	5830	AH/5%					
190690	9536002B	0.0478	36.0000	0000103540	000040	1001174261	5830	AH/5%					
290861	9536001A	0.0478	36.0000	0000103540	000040	1001174261	5830	AH/5%					
290861	9536001B	0.0478	36.0000	0000103540	000040	1001174261	5830	AH/5%					

FIN DE DATOS