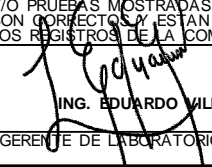




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 23.02.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
290467	SAE J403 1008	0.057	0.180	0.008	0.010	0.011	0.010	0.020	0.020	0.005	0.001	0.001	0.002	0.004	
COLADA	Als N2														
290467	0.043 0.0066														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA				
290467	9532001A	0.0359	54(RB)				
290467	9532001B	0.0359	54(RB)				
290467	9532002A	0.0359	48(RB)				
290467	9532002B	0.0359	48(RB)				

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
290467	9532001A	0.0359	36.0000	0000103390	000090	1001170401	5772	AH/5%					
290467	9532001B	0.0359	36.0000	0000103390	000090	1001170401	5772	AH/5%					
290467	9532002A	0.0359	36.0000	0000103390	000090	1001170401	5772	AH/5%					
290467	9532002B	0.0359	36.0000	0000103390	000090	1001170401	5772	AH/5%					

FIN DE DATOS