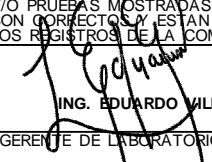




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 22.02.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
190687	SAE J403 1008	0.090	0.330	0.010	0.009	0.013	0.010	0.030	0.020	0.006	0.003	0.003	0.002	0.001	
290772	SAE J403 1008	0.057	0.170	0.009	0.009	0.009	0.020	0.020	0.030	0.008	0.001	0.005	0.002	0.005	
COLADA	Als	N2													
190687	0.047	0.0057													
290772	0.037	0.0023													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
190687	9538148X	0.0359	51(RB)												
290772	9525089A	0.0478	45(RB)												
290772	9525089B	0.0478	45(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
190687	9538148X	0.0359	36.0000	0000103390	000090	1001170402	5772	AH/5%							
290772	9525089A	0.0478	48.0000	0000102930	000030	1001170402	5644	AH/5%							
290772	9525089B	0.0478	48.0000	0000102930	000030	1001170402	5644	AH/5%							
FIN DE DATOS															