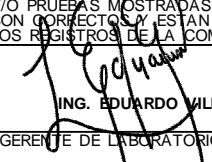




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 11.02.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
289165	SAE J403 1008	0.068	0.190	0.015	0.008	0.011	0.020	0.030	0.030	0.007	0.004	0.001	0.002	0.002	
289170	SAE J403 1008	0.065	0.200	0.010	0.007	0.015	0.020	0.020	0.030	0.005	0.002	0.002	0.003	0.004	
COLADA	Als N2														
289165	0.028 0.0062														
289170	0.055 0.0068														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
289165	9491002A	0.0478	57(RB)												
289165	9491002B	0.0478	57(RB)												
289170	9492002A	0.0478	55(RB)												
289170	9492002B	0.0478	55(RB)												

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
289165	9491002A	0.0478	36.0000	0000103390	000080	1001167590	5772	AH/5%		
289165	9491002B	0.0478	36.0000	0000103390	000080	1001167590	5772	AH/5%		
289170	9492002A	0.0478	36.0000	0000103390	000080	1001167590	5772	AH/5%		
289170	9492002B	0.0478	36.0000	0000103390	000080	1001167590	5772	AH/5%		

FIN DE DATOS