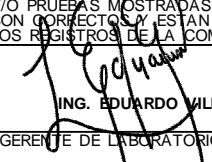




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 15.08.2008	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA									
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S				
186148	SAE J403 1008	0.059	0.170	0.013	0.020				
186197	SAE J403 1008	0.080	0.190	0.013	0.011				
285825	SAE J403 1008	0.059	0.160	0.014	0.012				

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
186148	9010052A	0.0239	36(RB)
186197	9018003B	0.0359	50(RB)
285825	9010050A	0.0239	46(RB)
285825	9010050B	0.0239	46(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
186148	9010052A	0.0239	48.0000	0000099924	000040	1001109561	4838	AH/5%
186197	9018003B	0.0359	36.0000	0000099925	000020	1001109561	4838	AH/5%
285825	9010050A	0.0239	48.0000	0000099924	000040	1001109561	4838	AH/5%
285825	9010050B	0.0239	48.0000	0000099924	000040	1001109561	4838	AH/5%

FIN DE DATOS									