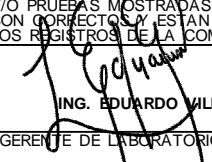




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 09.08.2008	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA					
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S
186061	SAE J403 1008	0.058	0.160	0.014	0.013
285725	SAE J403 1008	0.054	0.160	0.014	0.012
285734	SAE J403 1008	0.071	0.190	0.009	0.011

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
186061	8999080A	0.0598	50(RB)
186061	8999080B	0.0598	50(RB)
285725	8999085B	0.0598	52(RB)
285734	8999083A	0.0598	47(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
186061	8999080A	0.0598	48.0000	0000099923	000100	1001106775	4838	AH/5%
186061	8999080B	0.0598	48.0000	0000099923	000100	1001106775	4838	AH/5%
285725	8999085B	0.0598	48.0000	0000099923	000100	1001106775	4838	AH/5%
285734	8999083A	0.0598	48.0000	0000099923	000100	1001106775	4838	AH/5%

FIN DE DATOS