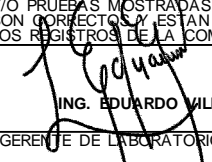




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 08.08.2008	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA									
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S				
186061	SAE J403 1008	0.058	0.160	0.014	0.013				
285725	SAE J403 1008	0.054	0.160	0.014	0.012				
285734	SAE J403 1008	0.071	0.190	0.009	0.011				

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
186061	8999084B	0.0598	53(RB)
285725	8999085A	0.0598	52(RB)
285734	8999082A	0.0598	52(RB)
285734	8999082B	0.0598	52(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
186061	8999084B	0.0598	48.0000	0000099923	000100	1001106774	4838	AH/5%
285725	8999085A	0.0598	48.0000	0000099923	000100	1001106774	4838	AH/5%
285734	8999082A	0.0598	48.0000	0000099923	000100	1001106774	4838	AH/5%
285734	8999082B	0.0598	48.0000	0000099923	000100	1001106774	4838	AH/5%

FIN DE DATOS									