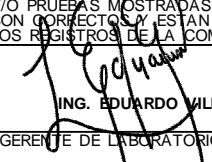




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 26.04.2008	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA					
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S
282820	SAE J403 1008	0.067	0.160	0.010	0.009
481206	SAE J403 1008	0.067	0.170	0.010	0.012

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
282820	8647062B	0.0239	53(RB)
282820	8647063A	0.0239	40(RB)
282820	8647063B	0.0239	40(RB)
481206	8658107X	0.0359	50(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED. CLIENTE	NORMA
282820	8647062B	0.0239	48.0000	0000086773	000040	1001063831	4208	AH/5%
282820	8647063A	0.0239	48.0000	0000086773	000040	1001063831	4208	AH/5%
282820	8647063B	0.0239	48.0000	0000086773	000040	1001063831	4208	AH/5%
481206	8658107X	0.0359	48.0000	0000086533	000010	1001063831	4140	AH/5%

FIN DE DATOS
--------------