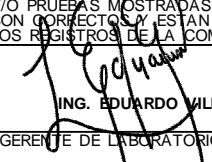




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 20.02.2008	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA									
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S				
280974	SAE J403 1008	0.062	0.170	0.011	0.011				
280976	SAE J403 1008	0.060	0.180	0.014	0.009				

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
280974	8450110A	0.0359	45(RB)
280974	8450110B	0.0359	45(RB)
280976	8451074A	0.0359	46(RB)
280976	8451074B	0.0359	46(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
280974	8450110A	0.0359	48.0000	0000086533	000010	1001035978	4140	AH/5%
280974	8450110B	0.0359	48.0000	0000086533	000010	1001035978	4140	AH/5%
280976	8451074A	0.0359	48.0000	0000086533	000010	1001035978	4140	AH/5%
280976	8451074B	0.0359	48.0000	0000086533	000010	1001035978	4140	AH/5%

FIN DE DATOS									
--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--