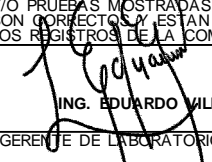




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 19.12.2007	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA					
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S
279114	SAE J403 1008	0.057	0.170	0.016	0.013
279117	SAE J403 1008	0.064	0.170	0.014	0.011
473427	SAE J403 1008	0.061	0.200	0.014	0.015

PRUEBAS AL PRODUCTO				
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA	NORMA
279114	8279082A	0.0598	50(RB)	N/A
279114	8279082B	0.0598	50(RB)	N/A
279117	8279085B	0.0598	48(RB)	N/A
473427	8259097B	0.0598	54(RB)	N/A

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
279114	8279082A	0.0598	48.0000	0000092382	000020	1001012363	3669	AH/5%
279114	8279082B	0.0598	48.0000	0000092382	000020	1001012363	3669	AH/5%
279117	8279085B	0.0598	48.0000	0000092382	000020	1001012363	3669	AH/5%
473427	8259097B	0.0598	48.0000	0000092382	000020	1001012363	3669	AH/5%

FIN DE DATOS