



APM Division de: Industrias Monterrey SA de  
CV  
CERTIFICADO DE CALIDAD No. MTY 872973

**Embarcado Por:**

APM Division de: Industrias Monterrey SA de CV  
Churubusco #1000  
Col. Santa Fé  
Monterrey, Nuevo León 64540  
Tel. 8329-5000 Fax: 8329-5024

P/O No. 3534  
S/O No. MTY 92213/12  
B/L No. MTY 391364/1  
Inv No. MTY

Emb. 24/10/2007

**Vendido a:**

PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66-O  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN

**Embarcado a:**

PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.  
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66-O  
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN

TULTITLAN 54940

TULTITLAN 54940

## CERTIFICADO DE ANALISIS Y EVALUACION Cert. No. MTY 872973

RFNA0.0480X36.00-1008 6-11T  
ROLLO FRIO TENSIONIVELADO SAE-1008 MATE ACEITADO  
1.214mm Nom x 915mm

Colada	Propiedades	No. de Rollo	Piezas	Peso
0723326		1109362AG	1	6,832
	ESPEJOR=1,2370 (0,0487")			
ZZ0012161		1110099AH	1	6,826
	ESPEJOR=1,2370 (0,0487")			
ZZ0012160		1110100AH	1	6,746
	ESPEJOR=1,2380 (0,0487")			
ZZ0012158		1110498AH	1	6,134
	ESPEJOR=1,1900 (0,0469")			
ZZ0012058		1110702AH	1	6,508
	ESPEJOR=1,2380 (0,0487")			
ZZ0012163		1110703AH	1	6,218
	ESPEJOR=1,1900 (0,0469")			
ZZ0012163		1110703AI	1	6,258
	ESPEJOR=1,1900 (0,0469")			
			7	45,522

Colada	**** Analisis Quimico ****
0723326	C=0,0560 Mn=0,1820 S=0,0080 P=0,0088 Si=0,0089 Al=0,0550



# APM Division de: Industrias Monterrey SA de CV

Colada	**** Analisis Quimico ****
ZZ0012058	C=0,0700 Mn=0,1900 S=0,0070 P=0,0140 Si=0,0130 Al=0,0410
ZZ0012158	C=0,0800 Mn=0,1900 S=0,0100 P=0,0110 Si=0,0120 Al=0,0510
ZZ0012160	C=0,0700 Mn=0,2200 S=0,0110 P=0,0080 Si=0,0120 Al=0,0390
ZZ0012161	C=0,0700 Mn=0,2000 S=0,0100 P=0,0110 Si=0,0130 Al=0,0590
ZZ0012163	C=0,0700 Mn=0,1900 S=0,0130 P=0,0110 Si=0,0130 Al=0,0390

LOS RESULTADOS DE LAS PRUEBAS MECANICAS ESTAN EN KSI [MPa] Y EL POR CIENTO DE ALARGAMIENTO ESTA EN 2" DE LONGITUD CALIBRADA.  
PARA CUALQUIER PREGUNTA SOLO LA ACEPTAREMOS DEL CLIENTE ANTES DICHO Y CON EL DOCUMENTO ORIGINAL

Los métodos y equipos utilizados para la obtención de los resultados arriba descritos, según aplique, son los siguientes:  
La incertidumbre por equipo según aplique está documentado en el certificado de calibración.