



APM

 Fecha: 2007/10/19  
 Pagina: 1 of 1

**INFORME DE PRUEBAS O ENSAYOS No. MTY 870966**

 Embarcado Por :  
 APM Division de: IMSA-MEX, SA DE CV  
 Churubusco #1000  
 Col. Santa Fé  
 Monterrey, Nuevo León 64540  
 Tel. 8329-5000 Fax: 8329-5024

 P/O No. 3489  
 S/O No. MTY 91918 / 6 / 1  
 B/L No. MTY 388964 / 1  
 Inv No. MTY  
 Shp. 2007/10/18

 Vendido a : (1269)  
 PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66-O  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN

 Embarcado a:  
 PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.  
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66-O  
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN

TULTITLAN 54940

TULTITLAN 54940

**CERTIFICADO DE ANALISIS Y EVALUACION Cert. No. MTY 870966**

 RFN C22X48-1008 10T  
 ROLLO FRIO TENSIONIVELADO SAE-1008 MATE ACEITADO  
 0.759mm Nom x 1220mm

Colada	Propiedades	No. de Rollo	Piezas	Peso kg
0723441		1111084AG	1	9 102
ESPESOR=0,7740 (0,0305")				
			1	9 102

Colada	**** Analisis Quimico ****
0723441	C=0,0880 Mn=0,3210 S=0,0038 P=0,0069 Si=0,0185 Al=0,0524

LOS RESULTADOS DE LAS PRUEBAS MECANICAS ESTAN EN MPa (kPSI) Y EL POR CIENTO DE ALARGAMIENTO ESTA EN 50mm DE LONGITUD CALIBRAD/

 Certificación de análisis químico y propiedades mecánicas en producto plano  
 PARA CUALQUIER PREGUNTA SOLO LA ACEPTAREMOS DEL CLIENTE ANTES DICHO Y CON EL DOCUMENTO ORIGINAL.  
 POR LA PRESENTE CERTIFICAMOS QUE LA INFORMACION AQUI REPORTADA ESTA CORRECTA Y QUE EXISTE EN LOS ARCHIVOS DE LA  
 COMPAÑIA.

Los datos expresados en este certificado están conforme a la NOM-008-SCFI-2002. (Sistema Inglés)


Los métodos y equipos utilizados para la obtención de los resultados arriba descritos, según aplique, son los siguientes:

Dureza-ASTM E 18-07 - Durómetro de banco-LA-E-0184.LA-E-0185

Documentos utilizados: I-LABO-014, I-LABO-038

La incertidumbre por equipo según aplique está documentada en el certificado de calibración.

 NOTA: ESTE INFORME SOLO AVALA LOS RESULTADOS DE  
 LAS MUESTRAS ENSAYADAS Y NO DEBERÁ  
 REPRODUCIRSE PARCIAL NI TOTALMENTE SIN LA  
 AUTORIZACIÓN DEL LABORATORIO.

  
 JEFE DE LABORATORIO QUIMICO METALURGICO  
 Ing. HECTOR VILLARREAL T.

HECHO EN MÉXICO

Módulo de Impresión