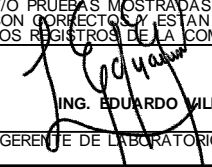




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 08.06.2007	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA									
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S				
173515	SAE J403 1008	0.059	0.180	0.009	0.009				
471317	SAE J403 1008	0.058	0.190	0.010	0.014				

PRUEBAS AL PRODUCTO		
COLADA	NO.ROLLO	DUREZA
173515	7629125A	49(RB)
173515	7629125B	49(RB)
471317	7632146A	52(RB)
471317	7632146B	52(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEPOR	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
173515	7629125A	0.0359	36.0000	0000088220	000070	1000936290	2718	AH/5%
173515	7629125B	0.0359	36.0000	0000088220	000070	1000936290	2718	AH/5%
471317	7632146A	0.0359	36.0000	0000088220	000070	1000936290	2718	AH/5%
471317	7632146B	0.0359	36.0000	0000088220	000070	1000936290	2718	AH/5%

FIN DE DATOS									
--------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--