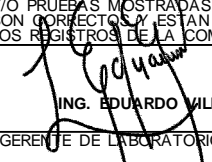




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 09.02.2011	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.   <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
110429	SAE J403 1008	0.064	0.199	0.015	0.010	0.018	0.034	0.020	0.025	0.003	0.003	0.001	0.003	0.002	
110432	SAE J403 1008	0.062	0.182	0.012	0.014	0.008	0.024	0.018	0.023	0.003	0.003	0.001	0.002	0.002	
COLADA	Als	N2													
110429	0.045	0.0047													
110432	0.033	0.0074													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
110429	2582092A	0.0239	52(RB)												
110432	2589083A	0.0239	48(RB)												
110432	2589083B	0.0239	48(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
110429	2582092A	0.0239	48.0000	0000117668	000040	1001426209	9713	AH/5%							
110432	2589083A	0.0239	48.0000	0000117668	000040	1001426209	9713	AH/5%							
110432	2589083B	0.0239	48.0000	0000117668	000040	1001426209	9713	AH/5%							
FIN DE DATOS															