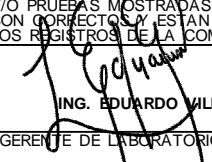




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 08.02.2011	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
110430	SAE J403 1008	0.065	0.201	0.013	0.012	0.009	0.025	0.019	0.021	0.003	0.003	0.001	0.002	0.002	
401909	SAE J403 1008	0.042	0.195	0.016	0.019	0.007	0.026	0.021	0.026	0.004	0.003	0.002	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
110430	0.047 0.0055														
401909	0.057 0.0041														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA				
110430	2582093A	0.0239	55(RB)				
110430	2582093B	0.0239	55(RB)				
401909	2589082A	0.0478	50(RB)				
401909	2589082B	0.0478	50(RB)				

										PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA			
110430	2582093A	0.0239	48.0000	0000117668	000040	1001426124	9713	AH/5%			
110430	2582093B	0.0239	48.0000	0000117668	000040	1001426124	9713	AH/5%			
401909	2589082A	0.0478	48.0000	0000117668	000030	1001426124	9713	AH/5%			
401909	2589082B	0.0478	48.0000	0000117668	000030	1001426124	9713	AH/5%			

FIN DE DATOS