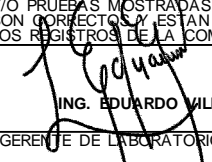




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 22.01.2011	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
109878	SAE J403 1008	0.063	0.169	0.014	0.017	0.013	0.022	0.024	0.017	0.002	0.002	0.001	0.001	0.001	
404445	SAE J403 1008	0.070	0.200	0.012	0.010	0.008	0.020	0.021	0.020	0.003	0.002	0.002	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
109878	0.031 0.0047														
404445	0.059 0.0067														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
109878	2513002A	0.0478	54(RB)
109878	2513002B	0.0478	54(RB)
404445	2513001A	0.0478	54(RB)
404445	2513001B	0.0478	54(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
109878	2513002A	0.0478	36.0000	0000117238	000020	1001420183	9577	AH/5%
109878	2513002B	0.0478	36.0000	0000117238	000020	1001420183	9577	AH/5%
404445	2513001A	0.0478	36.0000	0000117238	000020	1001420183	9577	AH/5%
404445	2513001B	0.0478	36.0000	0000117238	000020	1001420183	9577	AH/5%

FIN DE DATOS