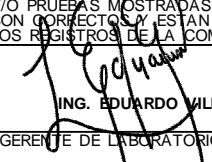




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 14.12.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
108400	SAE J403 1008	0.070	0.166	0.006	0.012	0.012	0.028	0.008	0.018	0.005	0.001	0.001	0.003	0.006	
403870	SAE J403 1008	0.058	0.214	0.016	0.014	0.009	0.023	0.020	0.019	0.006	0.002	0.002	0.003	0.004	
COLADA	Als	N2													
108400	0.060	0.0083													
403870	0.043	0.0075													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
108400	2423072A	0.0239	48(RB)												
108400	2423072B	0.0239	48(RB)												
403870	2344124A	0.0180	45(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
108400	2423072A	0.0239	48.0000	0000115685	000060	1001404147	9170	AH/5%							
108400	2423072B	0.0239	48.0000	0000115685	000060	1001404147	9170	AH/5%							
403870	2344124A	0.0180	48.0000	0000115685	000070	1001404147	9170	AH/5%							
FIN DE DATOS															