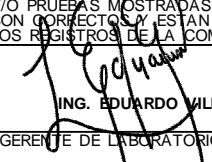




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 12.12.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
205742	SAE J403 1008	0.065	0.250	0.015	0.008	0.010	0.024	0.015	0.013	0.007	0.001	0.002	0.002	0.003	
206664	SAE J403 1008	0.057	0.193	0.014	0.011	0.014	0.014	0.016	0.015	0.002	0.002	0.001	0.002	0.008	
COLADA	Als N2														
205742	0.043 0.0061														
206664	0.045 0.0047														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA				
205742	2444090X	0.0598	55(RB)				
205742	2444094X	0.0598	48(RB)				
206664	2444086A	0.0598	49(RB)				
206664	2444086B	0.0598	49(RB)				

										PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA			
205742	2444090X	0.0598	48.0000	0000116315	000010	1001403658	9357	AH/5%			
205742	2444094X	0.0598	48.0000	0000116315	000010	1001403658	9357	AH/5%			
206664	2444086A	0.0598	48.0000	0000116315	000010	1001403658	9357	AH/5%			
206664	2444086B	0.0598	48.0000	0000116315	000010	1001403658	9357	AH/5%			

FIN DE DATOS