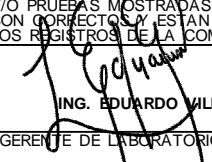




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 24.11.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
107687	SAE J403 1008	0.051	0.188	0.013	0.008	0.015	0.021	0.025	0.022	0.006	0.001	0.002	0.002	0.004	
108401	SAE J403 1008	0.066	0.204	0.012	0.013	0.017	0.031	0.015	0.017	0.005	0.001	0.002	0.003	0.006	
COLADA	Als N2														
107687	0.052 0.0052														
108401	0.048 0.0049														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
107687	2313066A	0.0239	48(RB)												
107687	2313066B	0.0239	48(RB)												
108401	2344120A	0.0239	54(RB)												
108401	2344120B	0.0239	54(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
107687	2313066A	0.0239	48.0000	0000115685	000060	1001396267	9170	AH/5%					
107687	2313066B	0.0239	48.0000	0000115685	000060	1001396267	9170	AH/5%					
108401	2344120A	0.0239	48.0000	0000115685	000060	1001396267	9170	AH/5%					
108401	2344120B	0.0239	48.0000	0000115685	000060	1001396267	9170	AH/5%					

FIN DE DATOS