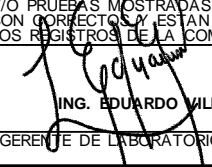




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 10.11.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
207875	SAE J403 1008	0.064	0.196	0.017	0.008	0.012	0.023	0.021	0.017	0.004	0.001	0.001	0.001	0.001	
403678	SAE J403 1008	0.064	0.200	0.009	0.015	0.010	0.020	0.020	0.020	0.005	0.002	0.001	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
207875	0.046 0.0055														
403678	0.040 0.0082														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
207875	2345130A	0.0359	60(RB)												
207875	2345130B	0.0359	60(RB)												
403678	2345129A	0.0359	55(RB)												
403678	2345129B	0.0359	55(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
207875	2345130A	0.0359	36.0000	0000114415	000060	1001390745	8742	AH/5%					
207875	2345130B	0.0359	36.0000	0000114415	000060	1001390745	8742	AH/5%					
403678	2345129A	0.0359	36.0000	0000114415	000060	1001390745	8742	AH/5%					
403678	2345129B	0.0359	36.0000	0000114415	000060	1001390745	8742	AH/5%					

FIN DE DATOS