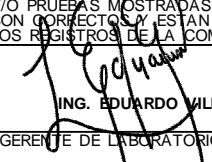




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 21.09.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
206627	SAE J403 1008	0.058	0.186	0.012	0.013	0.011	0.036	0.016	0.021	0.009	0.002	0.001	0.002	0.004	
402811	SAE J403 1008	0.053	0.173	0.010	0.015	0.004	0.022	0.017	0.019	0.001	0.001	0.001	0.002	0.003	
COLADA	Als	N2													
206627	0.043	0.0046													
402811	0.050	0.0040													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
206627	2162050B	0.0239	46(RB)												
402811	2145052A	0.0239	45(RB)												
402811	2145052B	0.0239	45(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
206627	2162050B	0.0239	48.0000	0000114415	000090	1001369439	8742	AH/5%							
402811	2145052A	0.0239	48.0000	0000114415	000090	1001369439	8742	AH/5%							
402811	2145052B	0.0239	48.0000	0000114415	000090	1001369439	8742	AH/5%							
FIN DE DATOS															