



CERTIFICADO DE INSPECCION DE PRUEBAS MECANICAS Y ANALISIS QUIMICO

INSPECTION CERTIFICATE OF MECHANICAL TESTS AND CHEMICAL ANALYSES

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

CUSTOMER:

PEDIDO CLIENTE / P.O. 28278

PEDIDO INTERNO / I.O. 360

PARTIDA (S)

ITEMS 139333-20

NUMERO

NUMBER

PTM-08269-1-2019

FECHA

DATE

MAYO 18, 2019


DIAMETRO EXTERIOR : OUTSIDE DIAMETER :	24"	ESPESOR DE PARED : WALL THICKNESS :	0.250"	GRADO : GRADE :	BM (L245M) PSL2	PRESION HIDROSTATICA: HYDROSTATIC TEST:	86 Kg/cm ² 1,220 PSI 10 Segundos una vez
---	-----	--	--------	--------------------	-----------------	--	---

REQUERIMIENTOS DE PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST REQUIREMENTS				REQUERIMIENTOS DE ANALISIS QUIMICO % EN PESO / CHEMICAL ANALYSES BY PERCENTAGE OF WEIGHT REQUIREMENTS																
LIMITE ELASTICO / YIELD STRENGTH	ULTIMA TENSION / TENSILE STRENGTH	% ELONG.	L.E./U.T.	C	Mn	P	S	Cb	V	Ti	Si	Cu	Al	Ca	Cr	Ni	Mo	N	CE IIW	CE Pcm
35500 A 65300 PSI	60200 A 95000 PSI	31 min.	0.93	0.220 max	1.20 max	0.025 max	0.015 max	0.050 max	0.050 max	0.040 max	--	0.500 max	--	--	0.300 max	0.300 max	0.150 max	---	0.43 max	0.25 max

NUM. PROBETA DESCRIPTION	COLADA HEAT	LIMITE ELASTICO YIELD STRENGTH (P.S.I.)	ULTIMA TENSION TENSILE STRENGTH (P.S.I.)	% ELONG. 2"	LE/UT Y.S.T.S	C	Mn	P	S	Cb	V	Ti	Si	Cu	Al	Ca	Cr	Ni	Mo	N	CE IIW	CE Pcm
40-67 Tc Ts	281523	60 605	74 842	37	0.80 H	0.063	1.02	0.012	0.003	0.027	0.002	0.003	0.176	0.226	0.049	0.003	0.020	0.025	0.006	0.0054		0.133
			84 106		P	0.068	0.99	0.011	0.001	0.026	0.004	0.002	0.172	0.231	0.033	0.003	0.022	0.019	0.005	0.0054		0.137
					P	0.075	0.97	0.012	0.002	0.025	0.004	0.002	0.170	0.227	0.029	0.003	0.023	0.019	0.004	0.0054		0.143

TIPO DE TUBO : SAW
 METODO DE INSPECCION NO DESTRUCTIVO : ULTRASONIDO Y RAYOS X
 TIPO Y TAMAÑO DEL INDICADOR DE REFERENCIA : TALADRO DE 1/16"
 TIPO DE MUESTRA PARA PRUEBA DE TENSION : RECTANGULAR PLANA
 TAMAÑO DE MUESTRA PARA PRUEBA DE TENSION : SECCION REDUCIDA A 1 1/2"
 ORIENTACION DE MUESTRA PARA PRUEBA DE TENSION : TRANSVERSAL
 LOCALIZACION DE MUESTRA PARA PRUEBA DE TENSION : SOLDADURA Y 180°
 EXTREMOS : BISELADOS
 CONDICION DE LIBERACION : M

Te : Tensión en cuerpo
 Ts : Tension en soldadura
 H : Analisis de olla
 P : Analisis de producto

CERTIFICAMOS QUE LA TUBERIA AQUÍ DESCRITA CUMPLE Y HA SIDO FABRICADA, MUESTREADA, PROBADA E INSPECCIONADA DE ACUERDO CON LOS REQUISITOS APLICABLES DE LA ESPECIFICACION:	WE CERTIFY THAT THE ABOVE DESCRIBED PIPE HAS BEEN MANUFACTURED, SAMPLED, TESTED AND INSPECTED IN ACCORDANCE WITH THE FOLLOWING SPECIFICATION, AND MEETS THE APPLICABLE REQUIREMENTS THEREIN	 INC. ALF. IANDRO ALARCON CAZARES JEFE DE LABORATORIO METALURGICO METALLURGICAL LABORATORY CHIEF
ISO 3183:2012	.	
NACE MR0175	.	
	.	