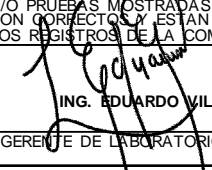




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 30.09.2004	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO LAM/PLACA EN ROLLO ORILLA OM			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	MN	P	S	SI	CU	CR	NI	MO	ALT	V	NB/CB	TI
246259	ASTM A 1018 SS 36	0.158	0.410	0.014	0.007	0.0100	0.020	0.020	0.030	0.004	0.034	0.003	0.002	0.002
442126	ASTM A 1018 SS 36	0.150	0.410	0.016	0.011	0.0200	0.030	0.030	0.030	0.004	0.043	0.004	0.001	0.002
COLADA	N2													
246259	0.0049													
442126	0.0065													
PRUEBAS AL PRODUCTO														
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	L.ELASTICO	R.TENSION	%ELON.	T.ELONG.	DIR.							
246259	4665121	0.2503	44.306(KSI)	61.609(KSI)	38(%)	2	90							
246259	4667027	0.5011	46.094(KSI)	66.276(KSI)	41(%)	2	90							
PRODUCTO EMBARCADO														
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	NORMA	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE						
246259	4667027	0.5000	48.0000	A568/A635	B0176	000030	1000592295	100000565						
442126	4667021	0.2500	48.0000	A568/A635	B0176	000020	1000592295	100000565						
442126	4667020	0.2500	48.0000	A568/A635	B0176	000020	1000592295	100000565						
ENVIAR LOS CERTIFICADOS DE CALIDAD POR ESTAFETA														
ENVIAR LOS CERTIFICADOS DE CALIDAD POR ESTAFETA														
FIN DE DATOS														