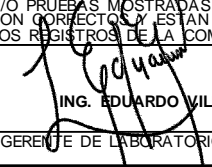




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 13.09.2004	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO LAM/PLACA EN ROLLO ORILLA OM			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	MN	P	S	SI	CU	CR	NI	MO	ALT	V	NB/CB	TI
245918	ASTM A 1018 SS 36	0.173	0.390	0.011	0.015	0.0100	0.030	0.010	0.040	0.005	0.034	0.003	0.001	0.002
245919	ASTM A 1018 SS 36	0.163	0.400	0.014	0.013	0.0100	0.010	0.020	0.030	0.004	0.042	0.003	0.001	0.002
COLADA	N2													
245918	0.0053													
245919	0.0047													

PRUEBAS AL PRODUCTO							
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	L.ELASTICO	R.TENSION	%ELON.	T.ELONG.	DIR.
245918	4618037	0.4976	45.807(KSI)	66.165(KSI)	41(%)	2	90
245918	4618108	0.3129	44.009(KSI)	62.604(KSI)	41(%)	2	90
245918	4618109	0.3125	45.164(KSI)	64.461(KSI)	39(%)	2	90
245919	4618111	0.3129	43.446(KSI)	64.341(KSI)	40(%)	2	90
245919	4618113	0.3129	44.584(KSI)	66.050(KSI)	41(%)	2	90

PRODUCTO EMBARCADO									
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	NORMA	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	
245918	4618110	0.3125	60.0000	A568/A635	0000060227	000020	1000585559	100000443	
245919	4618111	0.3125	60.0000	A568/A635	0000060227	000020	1000585559	100000443	

FIN DE DATOS									