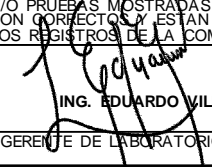




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 10.02.2005	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> LAM/PLACA EN ROLLO ORILLA OM			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	MN	P	S	SI	CU	CR	NI	MO	V	NB/CB	TI	
250758	ASTM A 572 50 0000	0.090	0.850	0.013	0.006	0.1200	0.030	0.030	0.030	0.006	0.002	0.031	0.002	
250761	ASTM A 572 50 0000	0.090	0.870	0.016	0.006	0.1400	0.080	0.030	0.030	0.009	0.004	0.032	0.002	

PRUEBAS AL PRODUCTO						
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	L.ELASTICO	R.TENSION	%ELON.	T.ELONG.
250758	5037029	0.3133	63.720(KSI)	72.088(KSI)	41(%)	2
250761	5037027	0.3133	65.158(KSI)	74.345(KSI)	39(%)	2
250761	5037028	0.3133	65.720(KSI)	73.352(KSI)	42(%)	2

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	NORMA	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE
250758	5037029	0.3125	48.0000	A568/A635	B0985	000070	1000634262	100000916
250761	5037026	0.3125	48.0000	A568/A635	B0985	000070	1000634262	100000916
250761	5037028	0.3125	48.0000	A568/A635	B0985	000070	1000634262	100000916

ENVIAR LOS CERTIFICADOS DE CALIDAD POR ESTAFETA

FIN DE DATOS