



94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел. : (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine , Alchevsk , Schmidt str. 4,
Tel: (06442) 9-23-14
Fax:(06442) 9-43-47, 3-71-47

A7412

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE № 69530

Дата
Date 19.04.04

Лист из листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт № Contract №	2000-207/1пст- 026/0109-0у-997	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	<u>4135</u>
--------------------------	-----------------------------------	--	-------------

Заказчик: Корпорация 'Индустриальный Союз Донбасса ' (ИСД)
для фирмы "Дуферко СА"

Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm " DUFERCO SA "
Вагон № 65235467
RW-car №

LOT 1

Наименование товара: Description of goods:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard:	ASTM A36/A36M ASTM A6/A6M плоскостность 50% ASTM A6/A6M
Марка стали Grade of steel	ASTM A36		

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.030%

Состояние поставки: горячекатаный
Delivery condition: hot-rolled

№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес,тн Theoretical weight,tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
2	2351	368	19.05	1829	6096	17	28.339
1	2347	331	15.88	1829	6096	6	8.340
2	1357	407	19.05	1829	6096	11	18.337
3	1357	411	25.4	1829	6096	5	11.115
Total quantity (pcs):			39			Total theoretical weight (tn) : 66.131	

Выплавка : мартеновский способ производства.
 Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
 Mill's quality certificate №

69530

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
1357	20	93	26	33	9	5	4	5	5	8	<8	<20	5	6	<8	2.7
2347	19	90	25	26	10	9	4	5	5	8	<8	<20	5	7	<8	2.7
2351	17	90	25	29	13	11	5	6	26	8	<8	<20	5	6	<8	2.4

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test										Изгиб Bend						
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point, ReH Mpa	Предел прочности прочности Tensile strength Rm, Mpa	Относ. удлинение Elongation Lo=200 Lo*=50 %	Сужение Reduction of area Z %		1=(j) 2=(j/sm²) 3=(%) 4= Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness					
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место, Location	Направление Direction	Положение Position												
	Значения Values																
1	2	3	Σn														
368	19.05	40		T		+20	349	486	20.0								
	19.05	40		T		+20	352	502	20.0								
331	15.88	40		T		+20	304	430	23.5								
	15.88	40		T		+20	303	430	24.0								
407	19.05	40		T		+20	338	495	26.0								
	19.05	40		T		+20	337	498	26.0								
411	∅ 12.5			T		+20	294	437	27.0*								
	∅ 12.5			T		+20	284	426	28.0*								

Маркировка: сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0271, тов. знак комбината.
 Marking: made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0271, mark of the works.
 Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0271 К клеймо
 Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, 0271 К stamp
 Цветная маркировка: одна красная полоса по торцу листа
 Color marking: one red strip on transversal edge of the plate

REVIEWED
 25.04.2004
 BV SURVEYOR
 P. BIDNIK



Металлоинженер
 М. П. Шумилов
 Подпись
 Signature

Штамп эксперта
 Expert's stamp