



94202 г. Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел.: (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

Tel: (06442) 9-23-14
Fax: (06442) 9-43-47, 3-71-47

A7410

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

25375

Дата 23.04.04
Date

Лист 1 из листов 1
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204 3.1 B

Контракт № 2000-207/1пст-026/0109-0у-997 Заводской заказ № 3110

Contract № Lot: 1 Manufacturer's production order №

Заказчик: Корпорация "Индустриальный Союз Донбасса" (ИСД) для фирмы "ДУФЕРКО СА"
Customer: Corporation "Industrial Union of Donbass" for firm "DUFERCO SA"

Количество листов: 50
Количество пачек: 10
Количество мест: 17

Вагон № 66572868
RW-car №

Наименование товара: PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES						Стандарт:		Теоретический вес, тн Theoretical weight, m.t.
Description of goods: WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.0030%						Standard: ASTM A6/A6M flatness 50% ASTM A6 ASTM A36/A36M		
Марка стали: ASTMA36								
Состояние поставки: горячекатанный								
Delivery condition: hot-rolled								
№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество листов шт/мест Quantity/pcs	Количество пачек Pack	
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
2	8238-2	3522	12.7	1829	6096	2		2,224 ^v
1	8238-2	3471	9.53	1829	6096	5		4,170 ^v
1	8238-2	3471	9.53	1829	6096	12	2	10,008
1	8238-2	3425	9.53	1829	6096	17	4	14,178
2	8238-2	3472	12.7	1829	6096	14	4	15,568
Total:						50	10	46,148

Выплавка : мартеновский способ производства.
 Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
 Mill's quality certificate №

25375

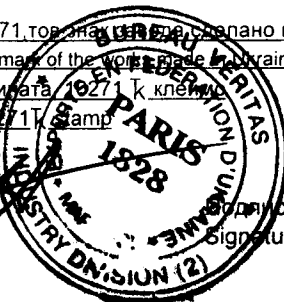
Номер плавки Cast №	Химический состав, %								Chemical composition, %								
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B	C+Mn/6
	X 100		X 1000		X 100			X 1000									
8238-2	14	97	27	29	27	8	3	4	9	8	<8	<20	5	5	<8	1.5	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб						Tensile and impact test						Изгиб Bend				
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний	Предел текучести	Предел прочности	Относ. удлинение	Сужение	1=(j) 2=(j/sm ²) 3=(%) 4=	Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness					
	D.m. of specimen		Specimen														
	толщина	ширина	Место	Направление	Положение	Yield point	Ten-sile strength	Elon-gation	Re-duction of area Z								
thick-ness, mm	width, mm	Loca-tion	Dirrec-tion	Posi-tion	tem-perature Co	Reh N/mm2	Rm, N/mm2	Lo=200 %	%								
										Значения Values							
										1	2	3	Σn				
3425-1	9.53	40		T		+20	372	521	23.0								
3425-2	9.53	40		T		+20	372	525	24.0								
3471-1	9.53	40		T		+20	350	488	24.0								
3471-2	9.53	40		T		+20	356	488	24.5								
3472-1	12.7	40		T		+20	367	498	23.5								
3472-2	12.7	40		T		+20	372	497	25.0								
3522-1	12.7	40		T		+20	391	521	28.0								

Маркировка: марка стали, размеры(мм), № плавки, MEXICO, 10271, тов. знак комбината, 10271, кл. клейм
 Marking: grade of steel, dimensions(mm), cast №, MEXICO, 10271, mark of the works, Brand & Ukraine
 Клеймовка: № плавки, № партии, марка стали, тов. знак комбината, 10271, кл. клейм
 Hard stamp: cast №, test №, grade of steel, марка стали, тов. знак комбината, 10271, кл. клейм
 Цветная маркировка: Лот 1-красная полоса
 Color marking: Lot 1- red strip

REVIEWED
 25.04.2004
 BV SURVEYOR
 P. BIDNIK



Подпись
 Signature

