

УКРАИНА
UKRAINE



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

94202 г. Алчевск, ул. Шмидта, 4

A7399

тел. : (06442) 9-23-14

Tel: (06442) 9-23-14

факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

Fax: (06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

69478

Дата

18.04.2004

Date

Лист из листов

Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях

Inspection certificate

EN 10204/3.1

Контракт № 2000-207/1пст-

Заводской заказ №

Contract № 026/0109-0у-997

Manufacturer's production order №

4135

Заказчик:

Корпорация "Индустриальный Союз Донбасса" (ИСД)
для фирмы "Дуферко СА"

Customer:

Corporation "Industrial Union of Donbass" for firm "DUFERCO SA"

Вагон №

LOT 1

RW-car №

64982929

Наименование товара:

Стандарт:

Description of goods:

обрезными кромками
hot rolled steel plates with sheared
edges

Standard:

ASTM A36/A36M
ASTM A6/A6M
плоскостность 50% ASTM A6/A6M

Марка стали

ASTM A36

Grade of steel

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORON CONTENT 0.0015-0.030%

Состояние поставки:

горячекатаный

Delivery condition:

hot-rolled

№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес, тн Theoretical weight, tn	
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
3	02681	5302	25.4	1829	6096	11	24,453	
4	02681	5312	31.75	1829	6096	4	11,116	
4	02681	5317	31.75	1829	6096	8	22,232	
1	2347	331	15.88	1829	6096	1	1,390	
5	02672	5309	50	1829	6096	1	4,376	
3	02681	5320	25.4	1829	6096	1	2,223	
Total quantity (pcs):			26			Total theoretical weight (tn):		65,790

Выплавка : мартеновский способ производства.
 Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества № 69478
 Mill's quality certificate №

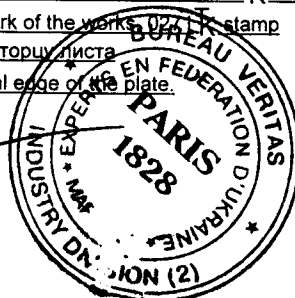
Номер плавки Cast №	Химический состав, %								Chemical composition, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
02672	16	86	22	26	11	4	3	3	5	8	<8	<20	5	5	<8	2.2
02681	16	90	21	34	27	8	3	3	5	8	<8	<20	5	5	<8	2.3
2347	19	90	25	26	10	9	4	5	5	8	<8	<20	5	7	<8	2.7

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб						Tensile and impact test						Изги Bend		
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний	Предел текучести	Предел прочности	Относ. удлинение	Сужение	1=(j) Энергия удара KU Impact energy	2=(j/sm ²) Ударная вязкость KCU Impact strength		3=(%) Волокнистая составляющая Fibrous appearance	4= Твердость Hardness
	толщина	ширина	Место	Направление	Положение										
	thickness, mm	width, mm	Location	Direction	Position	temperature C°	Reh Mpa	Ten-sile strength Rm, Mpa	Elongation Lo=200 Lo*=50 %	Reduction of area Z %					
Ø	Ø														
5302	Ø 12.5				T	+20	301	468	26.0*						
	Ø 12.5				T	+20	303	470	25.0*						
5312	Ø 12.5				T	+20	337	489	30.0*						
	Ø 12.5				T	+20	334	476	35.0*						
5317	Ø 12.5				T	+20	326	476	36.0*						
	Ø 12.5				T	+20	308	473	33.0*						
331	15.88	40			T	+20	304	430	23.5						
	15.88	40			T	+20	303	430	24.0						
5309	Ø 12.5				T	+20	304	475	25.0*						
	Ø 12.5				T	+20	314	468	26.0*						
5320	Ø 12.5				T	+20	299	448	29.0*						
	Ø 12.5				T	+20	306	443	30.0*						

Маркировка: сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0271, тов. знак комбината.
 Marking: made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0271, mark of the works.
 Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0271 К, клеймо
 Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, 0271 К, stamp
 Цветная маркировка: одна красная полоса по торцу листа
 Color marking: one red strip on transversal edge of the plate.

REVIEWED
 25.04.2004
 BV SURVEYOR
 P. BIDNIK



Подпись: [Signature] Штамп эксперта
 Signature: [Signature] Expert's stamp