

УКРАИНА  
UKRAINE



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"  
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

47343

94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4  
тел. : (06442) 9-23-14  
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine , Alchevsk , Schmidt str. 4,  
Tel: (06442) 9-23-14  
Fax:(06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №  
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

69455

Дата  
Date

18.04.04

Лист из листов  
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях  
Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт № 2000-207/1пст-  
Contract № 026/0109-0у-997

Заводской заказ №  
Manufacturer's production order №

4135

Заказчик: Корпорация 'Индустриальный Союз Донбасса ' (ИСД)  
для фирмы "Дуферко СА"

Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm " DUFERCO SA "

Вагон №

LOT 1

RW-car № 65520603

Наименование товара: Description of goods:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard:	ASTM A36/A36M ASTM A6/A6M плоскостность 50% ASTM A6/A6M
Марка стали Grade of steel	ASTM A36		

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.030%

Состояние поставки: горячекатаный  
Delivery condition: hot-rolled

№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес,тн Theoretical weight,tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
7	2347	306	9.53	2439	6096	7	7,784
7	2347	305	9.53	2439	6096	2	2,224
7	2347	334	9.53	2439	6096	39	43,368
7	2347	333	9.53	2439	6096	11	12,232
Total quantity (pcs):			59			Total theoretical weight (tn): 65,608	

Выплавка : мартеновский способ производства.  
 Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №  
 Mill's quality certificate №

69455

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
2347	19	90	25	26	10	9	4	5	5	8	<8	<20	5	7	<8	2.7

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test						Тем-пература испы-таний Test tem-perature C°	Пре-дел теку-чести Yield point, ReH Mpa	Пре-дел проч-ности Ten-sile strength Rm, Mpa	Относ. удли-нение Elong-ation Lo=200 %	Суже-ние Re-duc-tion of area Z %	Значения Values				Изгиб Bend			
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			1=(j) Энергия удара KU Impact energy						2=(j/sm <sup>2</sup> ) Ударная вязкость KCU Impact strength	3=(%) Волокнистая составляющая Fibrous appearance	4= Твердость Hardness	1		2	3	Σn
	толщи-на thick-ness, mm	шири-на width, mm	Место, Loca-tion	Нап-равле-ние Direc-tion	Поло-жение Posi-tion										1		2	3	Σn
	∅																		
306	9.53	40		T		+20	327	466	25.0										
	9.53	40		T		+20	319	454	24.5										
305	9.53	40		T		+20	310	449	25.0										
	9.53	40		T		+20	313	453	26.0										
334	9.53	40		T		+20	321	476	23.5										
	9.53	40		T		+20	326	475	23.5										
333	9.53	40		T		+20	326	484	23.0										
	9.53	40		T		+20	316	481	24.0										

Маркировка:

сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0271, тов. знак комбината.

Marking:

made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0271, mark of the works.

Клеймовка:

№ плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0271 К клеймо

Hard stamp:

cast №, grade of steel, mark of the works, 0271 К stamp

Цветная маркировка:

одна красная полоса по торцу листа

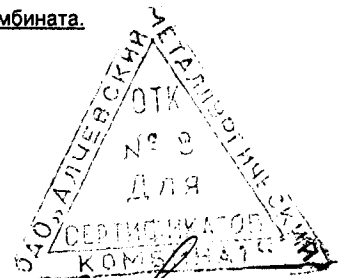
Color marking:

one red strip on transversal edge of the plate.

REVIEWED  
 25.04.2004  
 BV SURVEYOR  
 P. BIDNIK



Подпись  
 signature



Штамп эксперта  
 Expert's stamp