



94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел. : (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine , Alchevsk , Schmidt str. 4,
Tel: (06442) 9-23-14
Fax:(06442) 9-43-47, 3-71-47

A7316.

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 25250
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

Дата 18.04.04
Date

Лист 1 из 1 листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204 3.1 B

Контракт № Contract №	<u>2000-207/1пст-026/010</u>	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	<u>3110</u>
--------------------------	------------------------------	--	-------------

Заказчик: Корпорация "Индустриальный Союз Донбасса" (ИСД)
для фирмы "ДУФЕРКО СА"
Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm "DUFERCO SA"

Вагон № RW-car №	<u>66226424</u>	Количество листов: Количество пачек: Количество мест:	74 14 14
---------------------	-----------------	---	----------------

Наименование товара: Description of goods:	Горячекатаный стальной лист с обрезными кромками	Стандарт: Standard:	ASTM A6/A6M flatness 50% ASTM A6 ASTM A36/A36M
Марка стали Grade of steel	ASTMA36		

Состояние поставки: горячекатанный
Delivery condition: hot-rolled

№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Количество пачек Pack	Теоретический вес,тн Theoretical weight,tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
1	1347	3385	9.53	1829	6096	60	10	50,040
2	1347	3353	12.7	1829	6096	14	4	15,568
Total:						74	14	65,608

Выплавка : мартеновский способ производства.
 Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
 Mill's quality certificate №

25250

Номер плавки Cast №	Химический состав, %								Chemical composition, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
1347	16	89	22	33	10	6	4	6	5	8	<8	<20	5	6	<8	2,6

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб										Tensile and impact test				Изгиб Bend		
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний	Предел текучести	Предел прочности	Относ. удлинение	Сужение	1=(j) 2=(j/sm) 3=(%) 4=	Энергия удара KU					
	D.m. of specimen		Specimen									Impact energy					
	толщина	ширина	Место	Направление	Положение	Yield point	Ten-sile strength	Elongation	Reduction of area Z	Ударная вязкость KCU	Импульс			Твердость			
thickness, mm	width, mm	Location	Direction	Position	temperature Co	Reh N/mm2	Rm, N/mm2	Lo=200 %	area Z %	Impact strength	Fibrous appearance			Hardness			
											Значения		Values				
											1	2	3	Σn			
3353-1	12.7	40		T		+20	312	469	25.0								
3353-2	12.7	40		T		+20	314	479	28.0								
3385-1	9.53	40		T		+20	303	453	22.5								
3385-2	9.53	40		T		+20	297	458	25.0								

Маркировка: марка стали, размеры(мм), № плавки, MEXICO, 10271, тов. знак завода, сделано в Украине
 Marking: grade of steel, dimensions(mm), cast №, MEXICO, 10271, mark of the works, made in Ukraine
 Клеймовка: № плавки, № партии, марка стали, тов. знак комбината, 10271 К, клеймо
 Hard stamp: cast №, test №, grade of steel, mark of the works, 10271 K stamp
 Цветная: Лот 1-красная полоса
 Color marking: Lot 1- red strip

REVIEWED
 25.04.2004
 BV SURVEYOR
 P. BIDNIK



Подпись
 Signature

Штамп эксперта
 Expert's stamp