



94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел. : (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine , Alchevsk , Schmidt str. 4,
Tel: (06442) 9-23-14
Fax:(06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

69472

Дата
Date

18.04.04

Лист из листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт № Contract №	2000-207/1пст- 026/0109-0у-997	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	4135
--------------------------	-----------------------------------	--	------

Заказчик: Корпорация 'Индустриальный Союз Донбасса ' (ИСД)
для фирмы "Дуферко СА"
Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm " DUFERCO SA "
Вагон № 67676775
RW-car №

LOT 1

Наименование товара: Description of goods:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard:	ASTM A36/A36M ASTM A6/A6M плоскостность 50% ASTM A6/A6M
Марка стали Grade of steel	ASTM A36		

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.030%

Состояние поставки: горячекатаный
Delivery condition: hot-rolled

№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес,тн Theoretical weight,tn	
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
5	02672	5310	50	1829	6096	5 > 6 1 > 6	21.880	
5	02672	5309	50	1829	6096		4.376	
4	02681	5312	31.75	1829	6096	8	22.232	
3	02681	5302	25.4	1829	6096	7	15.561	
7	2347	334	9.53	2439	6096	1	1.112	
Total quantity (pcs):			22			Total theoretical weight (tn):		65.161

Выплавка : мартеновский способ производства.
Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
Mill's quality certificate №

69472

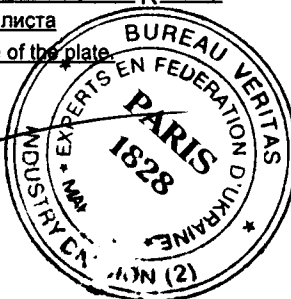
Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
02672	16	86	22	26	11	4	3	3	5	8	<8	<20	5	5	<8	2.2
02681	16	90	21	34	27	8	3	3	5	8	<8	<20	5	5	<8	2.3
2347	19	90	25	26	10	9	4	5	5	8	<8	<20	5	7	<8	2.7

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test										Изгиб Bend						
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point, Reh Mpa	Предел прочности Ten-sile strength Rm, Mpa	Относ. удлинение Elongation Lo=200 Lo*=50 %	Сужение Reduction of area Z %		1=(j) Энергия удара KU Impact energy 2=(j/sm²) Ударная вязкость KCU Impact strength 3=(%) Волокнистая составляющая Fibrous appearance 4= Твердость Hardness					
	толщина width mm	ширина width mm	Место Loca tion	Направление Direc tion	Положение Posi tion												
	Ø	Ø															
5310	Ø 12.5			T		+20	327	482	28.0*								
	Ø 12.5			T		+20	322	484	28.0*								
5309	Ø 12.5			T		+20	304	475	25.0*								
	Ø 12.5			T		+20	314	468	26.0*								
5312	Ø 12.5			T		+20	337	489	30.0*								
	Ø 12.5			T		+20	334	476	35.0*								
5302	Ø 12.5			T		+20	301	468	26.0*								
	Ø 12.5			T		+20	303	470	25.0*								
334	9.53	40		T		+20	321	476	23.5								
	9.53	40		T		+20	326	475	23.5								

Маркировка: сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0271, тов. знак комбината.
 Marking: made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0271, mark of the works.
 Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0271 К, клеймо
 Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, 0271 К, штамп
 Цветная маркировка: одна красная полоса по торцу листа
 Color marking: one red strip on transversal edge of the plate

REVIEWED
25.04.2004
BV SURVEYOR
P. BIDNIK



Подпись
Signature

Штамп эксперта
Expert's stamp