

УКРАИНА
UKRAINE



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

A2169

94202 г. Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел.: (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine, Alchevsk, Schmidt str. 4,
Tel: (06442) 9-23-14
Fax: (06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

69096

Дата 11.04.2004
Date

Лист из листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт № Contract №	2000-207/1пст- 026/0109-0у-997	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	4135
--------------------------	-----------------------------------	--	------

Заказчик: Корпорация "Индустриальный Союз Донбасса" (ИСД)
для фирмы "Дуферко СА"
Customer: Corporation "Industrial Union of Donbass" for firm " DUFERCO SA "
LOT 2

Вагон №
RW-car № 68463801

Наименование товара: Description of goods:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard: ASTM A572/A572M ASTM A6/A6M плоскостность 50% ASTM A6/A6M
Марка стали Grade of steel	ASTM A572-50	

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.030%

№ позиц Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес, тн Theoretical weight, tn	
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
7	2322	4991	12.7	2439	6096	9	13.338	
7	2322	4992	12.7	2439	6096	27	40.014	
9	2322	5061	31.75	1829	6096	4	11.116	
Total quantity (pcs):						40	Total theoretical weight (tn):	64.468

Плавка : мартеновский способ производства.
 Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
 Mill's quality certificate №

69096

Номер плавки Cast №	Химический состав, %								Chemical composition, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
2322	18	103	29	26	12	6	4	6	6	8	18	<20	5	7	<10	2.9

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб						Tensile and impact test						Изгиб Bend
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний	Предел текучести	Предел прочности	Относ. удлинение	Сужение	1=(J) 2=(J/sm ²) 3=(%) 4=	Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness	
	D.m. of specimen		Specimen										
	толщина	ширина	Место	Направление	Положение	Test	Yield point	Ten-sile	Elon-gation	Re-duc-tion	1	2	
thick-ness, mm	width, mm	Loca-tion	Direc-tion	Posi-tion	tem-pera-ture C°	Reh Mpa	stre-ngth Rm, Mpa	Lo=200 Lo*=50 %	of area Z %	Значения Values			
4991	12.7	40		T		+20	372	513	22.0				
	12.7	40		T		+20	375	513	24.0				
4992	12.7	40		T		+20	390	547	22.5				
	12.7	40		T		+20	392	557	22.0				
5061	∅ 12.5			T		+20	365	489	24.5*				
	∅ 12.5			T		+20	370	494	25.0*				

Маркировка сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0271, тов. знак комбината.
 Marking made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0271, mark of the works.
 Клеймовка № плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0271 К клеймо
 Hard stamp cast №, grade of steel, mark of the works, 0271 К stamp
 Цветная маркировка одна красная полоса по торцу листа
 Color marking one red strip on transversal edge of the plate.

Подпись
 Signature

В. П. Каруся

№ 8
 для
 Штампа эксперта
 Expert's stamp