

УКРАИНА  
UKRAINE



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"  
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"  
А 7 1 2 8

94202 г. Алчевск, ул. Шмидта, 4  
тел.: (06442) 9-23-14  
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine, Alchevsk, Schmidt str. 4,  
Tel: (06442) 9-23-14  
Fax: (06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №  
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

69380

Дата  
Date 16.04.2004

Лист из листов  
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях  
Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт № Contract №	2000-207/1пст- 026/0109-0у-997	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	<u>4135</u>
--------------------------	-----------------------------------	--	-------------

Заказчик:  
Customer: Корпорация "Индустриальный Союз Донбасса" (ИСД)  
для фирмы "Дуферко СА"  
Corporation "Industrial Union of Donbass" for firm "DUFERCO SA"  
LOT 2

Вагон №  
RW-car № 65299125

Наименование товара: Description of goods:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard: ASTM A572/A572M ASTM A6/A6M плоскостность 50% ASTM A6/A6M
Марка стали Grade of steel	ASTM A572-50	

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.030%

№ позиц Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес, тн Theoretical weight, tn	
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
10	6292	236	19.05	1829	6096	10	16.670	
10	6292	237	19.05	1829	6096	20	33.340	
11	6292	244	9.53	1829	6096	20	16.680	
Total quantity (pcs):						50	Total theoretical weight (tn):	66.690

Выплавка : мартеновский способ производства.  
 Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №  
 Mill's quality certificate №

69380

Номер плавки Cast №	Химический состав, %						Chemical composition, %									
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
6292	18	107	27	27	9	9	5	7	5	8	16	<20	5	9	10	3

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб						Tensile and impact test						Изгиб Bend				
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point ReH Mpa	Предел прочности Tensile strength Rm Mpa	Относ. удлинение Elongation Lo=200 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(j) 2=(j/sm <sup>2</sup> ) 3=(%) 4= Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness	Значения Values					
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место Location	Направление Direction	Положение Position							1		2	3	Σn	
	D.m. of specimen	Specimen															
236	19.05	40		T		+20	362	539	24.5								
237	19.05	40		T		+20	362	545	24.0								
	19.05	40		T		+20	362	543	24.0								
244	19.05	40		T		+20	363	543	24.5								
	9.53	40		T		+20	370	528	25.0								
	9.53	40		T		+20	352	527	25.0								

Маркировка сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0271, тов. знак комбината

Marking made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0271, mark of the works.

Клеймовка № плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0271 К клеймо

Hard stamp cast №, grade of steel, mark of the works, 0271 К stamp

Цветная маркировка: одна красная полоса по торцу листа

Color marking: one red strip on transversal edge of the plate.

Подпись *А. Марусина* Штамп эксперта  
 Signature Expert's stamp