

УКРАИНА
UKRAINE



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

A7061

94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел. : (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine , Alchevsk , Schmidt str. 4,
Tel: (06442) 9-23-14
Fax:(06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

69378

Дата
Date

16.04.2004

Лист из листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт № Contract №	2000-207/1пст- 026/0109-0у-997	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	<u>4135</u>
--------------------------	-----------------------------------	--	-------------

Заказчик: Корпорация 'Индустриальный Союз Донбасса ' (ИСД)
для фирмы "Дуферко СА"

Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm " DUFERCO SA "
LOT 2

Вагон №
RW-car № 67700427

Наименование товара: Description of goods:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard: ASTM A572/A572M ASTM A6/A6M плоскостность 50% ASTM A6/A6M
Марка стали Grade of steel	ASTM A572-50	

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.030%

№ позиц. Item	Номера плавов Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес,тн Theoretical weight,tn	
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
10	6292	236	19.05	1829	6096	15	25.005	
11	6292	243	9.53	1829	6096	13	10.842	
11	6292	244	9.53	1829	6096	33	27.522	
Total quantity (pcs):			61			Total theoretical weight (tn):		63.369

плавка : мартеновский способ производства.
 steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
 Mill's quality certificate №

69378

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
6292	18	107	27	27	9	9	5	7	5	8	16	<20	5	9	<8	3

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test										Изгиб Bend					
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point, Reh Mpa	Предел прочности Tensile strength Rm, Mpa	Относ. удлинение Elongation Lo=200 %	Сужение Reduction of area Z %		1=(J) 2=(J/sm²) 3=(%) 4= Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness				
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место, Location	Направление Direction	Положение Position											
												Значения Values				
										1	2	3	Σn			
236	19.05	40		T		+20	362	539	24.5							
	19.05	40		T		+20	362	545	24.0							
243	9.53	40		T		+20	370	528	24.5							
	9.53	40		T		+20	352	527	25.0							
244	9.53	40		T		+20	370	528	25.0							
	9.53	40		T		+20	352	527	25.0							

Маркировка: сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0271, тов. знак комбината.

Marking: made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0271, mark of the works.

Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0271 К клеймо

Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, 0271 K stamp

Цветная маркировка: одна красная полоса по торцу листа

Color marking: one red strip on transversal edge of the plate.

Подпись
Signature

Эксперт
Expert's stamp