

УКРАИНА
UKRAINEМАРИУПОЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
ИМЕНИ ИЛЬИЧА

ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL

A6997

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol. 87504. Telex 115157 DEPO SU

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

13233

Дата
Date

28.05.04

Лист
Sheet

1

из
of

1

ЛИСТОВ
sheetsСвидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204-3.1 B

ISO
9001

Контракт № Contract №	12EXP/06L-04 LF43010635	Lot1 Sp.35LF	Заводской заказ № Manufacturer's works order №	LF43010635/369927
--------------------------	----------------------------	-----------------	------------------------------------------------------	-------------------

Заказчик
Customer
DUFERCO S.A. 11044

Вагон № (Автомашина №)

64874316

Количество штук

37

Freight Car № (Lorry №)

Number of pieces

Наименование товара Description of goods	Прокат толстолистовой Heavy plates	Стандарт Standarts	ASTM A36/A36M-01
Марка стали Steel grade	ASTM A36		ASTM A6/A6M-01

Состояние поставки

Delivery condition

'PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATE WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.0030%'

Маркировка

Marking

Hard stamp

Пози- ция № Item №	Номер плавки Cast number	Номер партии Test number	Размеры, мм Product dimensions, mm			Кол-во штук Number of pieces	Теоретич. масса, м.т Theoret. mass, m.t.
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	143127	9434	15,88	2438	6096	25	46,325
	243227	9460	12,7	2438	6096	12	17,784
						37	64,109

Результаты испытаний Test results

Номер партии Test number	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test																
	Отбор образца Specimen		Температура испытания Test temperature	Предел текучести Yield strength	Предел прочности Tensile strength	Относительное удлинение Elongation	Сужение Reduction of area	Размеры образца D.m. of specimen		1-Энергия удара / Impact energy, (j) 2-Ударная вязкость/ Impact strength, (j/sm2) 3- Механическое старение / Mechanical aging, (j/sm2) В- количество вязкой составляющей в изломе / Number of toughness compo-nent in fracture V : ISO-V; U : ISO-U °C	Изгиб Bend						
	Место Location	Направление						Толщина Thickness	Ширина Width								
	4)	5)	°C	ReH	Rm	A,%	Z,%	mm	mm	Значение Value			B, %	бт/бВ			
									1	2	3			6)			
9434		T	20	321	435	28											
9460		T	20	300	421	29											
		T		293	422	30											
		T		295	424	30											

4) H – начало полосы / head strip;
E – конец полосы / end strip.

5) L – продольное / longitudinal;
T – поперечное / transverse.

6) a – толщина образца / trickness of specimen;
d – диаметр оправки / diameter of the mandrel.

УЗК / Ultrasonic Examination

Выплавка / Steelmaking process

Конвертерный способ / Made by the BOC Process

№ плавки Cast №	Химическое содержание элементов / Chemical contents of elements. %																
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	B	N	Mo	V	Nb	Ceq	Pcm
	x100			x1000		x100			x100	x1000							x100
143127	15	62	16	12	14	3	2	2	0,1	39	1,9	6	1	5	4	26	
243227	17	59	15	15	14	2	2	2	0,1	40	2,1	8	1	4	4	27	

Примечание / Note

**Prime hot rolled alloyed Steel plates Boron 0,0015%-0,0030%*

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Подпись
Signature
Дата
Date

