

УКРАИНА
UKRAINE



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел.: (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine, Alchevsk, Schmidt str. 4,
Tel: (06442) 9-23-14
Fax: (06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

69630

Дата
Date

21.04.04

Лист из листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт № 2000-207/1пст-
Contract № 026/0109-0у-997

Заводской заказ №
Manufacturer's production order №

4135

Заказчик: Корпорация 'Индустриальный Союз Донбасса' (ИСД)
для фирмы "Дуферко СА"

Customer: Corporation "Industrial Union of Donbass" for firm "DUFERCO SA"

Вагон № 65299711
RW-car №

LOT 2

Наименование товара:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками	Стандарт:	
Description of goods:	hot rolled steel plates with sheared edges	Standard:	ASTM A572/A572M ASTM A6/A6M плоскостность 50% ASTM A6/A6M
Марка стали	ASTM A572-50		
Grade of steel			

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRORON CONTENT 0.0015-0.030%

Состояние поставки: горячекатаный
Delivery condition: hot-rolled

№ позиц.	Номера плавков	Номера партий	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес, тн Theoretical weight, tn	
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
Item	Cast №	Test №						
8	8238-2	5381	25.4	1829	6096	22	48.906	
10	6292	237	19.05	1829	6096	1	1.667	
8	8238-2	5417	25.4	1829	6096	6	13.338	
Total quantity (pcs):			29			Total theoretical weight (tn):		63.911

Выплавка : мартеновский способ производства.
Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
Mill's quality certificate №

69630

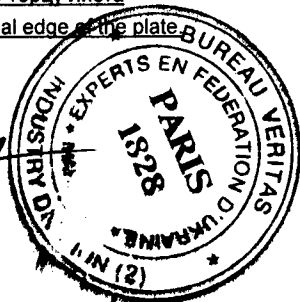
Номер плавки Cast №	Химический состав, %					Chemical composition, %										
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100		X 1000			X 100			X 1000							
6292	18	107	27	27	9	9	5	7	5	8	16	<20	5	9	10	3.0
8238-2	14	97	27	29	27	8	3	4	9	8	22	<20	5	5	10	2.2

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб					Tensile and impact test					Изгиб Bend							
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point Reh Mpa	Предел прочности Tensile strength Rm, Mpa	Относ. удлинение Elongation Lo=200 Lo*=50 %	Сужение Reduction of area Z %		1=(j) 2=(j/sm ²) 3=(%) 4= Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness						
	толщина width	ширина mm	Место, Location	Направление Direction	Положение Position													
	thick-ness, mm	width, mm	Loca-tion	Direc-tion	Posi-tion													
5381	Ø 12.5			T		+20	375	519	25.0*									
	Ø 12.5			T		+20	367	536	26.0*									
237	19.05	40		T		+20	362	543	24.0									
	19.05	40		T		+20	363	543	24.5									
5417	Ø 12.5			T		+20	359	504	26.0*									
	Ø 12.5			T		+20	357	508	25.0*									

Маркировка: сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0271, тов. знак комбината.
 Marking: made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0271, mark of the works.
 Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0271 К, клеймо
 Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, 0271 К, stamp
 Цветная маркировка: одна красная полоса по торцу листа
 Color marking: one red strip on transversal edge of the plate

REVIEWED
25.04.2004
BV SURVEYOR
P. BIDNIK



Подпись
Signature
Штамп эксперта
Expert's stamp

ОТК
№ 8
ДЛЯ
ФИКАТОВ
КАМБИНАТ