

НА
UKRAINE



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел. : (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine , Alchevsk , Schmidt str. 4,
Tel: (06442) 9-23-14
Fax:(06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

69412

Дата
Date

17.04.04

Лист из листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт № Contract №	2000-207/1пст- 026/0109-0у-997	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	4135
--------------------------	-----------------------------------	--	------

Заказчик: Корпорация 'Индустриальный Союз Донбасса ' (ИСД)
для фирмы "Дуферко СА"

Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm " DUFERCO SA "

Вагон №
RW-car №

67365338

LOT 2

Наименование товара: Description of goods:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard:	ASTM A572/A572M ASTM A6/A6M плоскостность 50% ASTM A6/A6M
Марка стали Grade of steel	ASTM A572-50		

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.030%

Состояние поставки:
Delivery condition:

горячекатаный
hot-rolled

№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес, тн Theoretical weight, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
9	6292	5252	31.75	1829	6096	11	30.569
8	6292	5268	25.4	1829	6096	3	6.669
10	6292	236	19.05	1829	6096	2	3.334
8	6292	245	25.4	1829	6096	4	8.892
10	6292	237	19.05	1829	6096	4	6.668
11	6292	244	9.53 ✓	1829	6096	3	2.502
Total quantity (pcs):			27	Total theoretical weight (tn):			58.634

Выплавка : мартеновский способ производства.
Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
Mill's quality certificate №

69412

Номер плавки Cast №	Химический состав, %								Chemical composition, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
6292	18	107	27	27	9	9	5	7	5	8	16	<20	5	9	10	3

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб										Tensile and impact test				Изгиб Bend		
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point, ReH Mpa	Предел прочности Tensile strength Rm, Mpa	Относ. удлинение Elongation Lo=200 Lo*=50 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(j) 2=(j/sm ²) 3=(%) 4=	Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness					
	толщина	ширина	Место,	Направление	Положение							Значения Values					
	thickness, mm	width, mm	Location	Direction	Position	1	2	3	Σn								
5252	∅ 12.5				T	+20	383	503	25.0*								
	∅ 12.5				T	+20	358	502	26.0*								
5268	∅ 12.5				T	+20	390	553	24.5								
	∅ 12.5				T	+20	375	533	25.0								
236	19.05	40			T	+20	362	539	24.5								
	19.05	40			T	+20	362	545	24.0								
245	∅ 12.5				T	+20	372	540	25.0*								
	∅ 12.5				T	+20	372	540	25.0*								
237	19.05	40			T	+20	362	543	24.0								
	19.05	40			T	+20	363	543	24.5								
244	9.53	40			T	+20	370	528	25.0								
	9.53	40			T	+20	352	527	25.0								

Маркировка: сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0271, тов. знак комбината.
 Marking: made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0271, mark of the works.
 Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0271 К клеймо
 Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, 0271 К stamp
 Цветная маркировка: одна красная полоса по торцу листа
 Color marking: one red strip on transversal edge of the plate.

REVIEWED
25.04.2004
BV SURVEYOR
P. BIDNIK



Подпись
Signature

Штамп эксперта
Expert's stamp