



94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4

тел. : (06442) 9-23-14

Tel: (06442) 9-23-14

факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

Fax:(06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

69479

Дата

Date

18.04.2004

Лист из листов

Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт № Contract №	2000-207/1пст- 026/0109-0у-997	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	4135
--------------------------	-----------------------------------	--	------

Заказчик: Корпорация "Индустриальный Союз Донбасса " (ИСД)
для фирмы "Дуферко СА"

Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm " DUFERCO SA "

Вагон №

LOT 1

RW-car №

68642760

Наименование товара: Description of goods:	обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard:	ASTM A36/A36M ASTM A6/A6M плоскостность 50% ASTM A6/A6M
Марка стали Grade of steel	ASTM A36		

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.030%

Состояние поставки: Delivery condition:	горячекатаный hot-rolled
--	-----------------------------

№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес,тн Theoretical weight,tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
4	2351	5321	31.75 ^{1/4}	1829	6096	4	11,116
3	02681	5320	25.4 1	1829	6096	17	37,791
5	02672	5310	50 2	1829	6096	2	8,752
7	2350	342	9.53 ^{3/8}	2439	6096	1	1,112
4	02681	5317	31.75 ^{1/4}	1829	6096	2	5,558
Total quantity (pcs):			26			Total theoretical weight (tn) : 64,329	

Выплавка : мартеновский способ производства.
Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
Mill's quality certificate №

69479

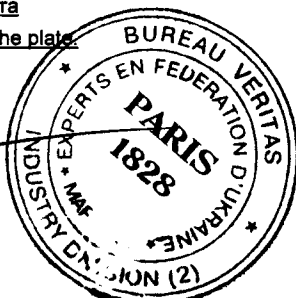
Номер плавки Cast №	Химический состав, %							Chemical composition, %								
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
02672	16	86	22	26	11	4	3	3	5	8	<8	<20	5	5	<8	2.2
02681	16	90	21	34	27	8	3	3	5	8	<8	<20	5	5	<8	2.3
2350	19	92	26	32	18	10	5	6	31	8	<8	<20	5	5	<8	2.5
2351	17	90	25	29	13	11	5	6	26	8	<8	<20	5	6	<8	2.4

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб										Tensile and impact test				Изгиб Bend	
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний Test	Предел текучести Yield point, ReH Mpa	Предел прочности Tensile strength Rm, Mpa	Относ. удлинение Elongation Lo=200 Lo*=50 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(j) 2=(j/sm ²) 3=(%) 4=	Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness				
	толщина width, mm	ширина width, mm	Место, Location	Направление Direction	Положение Position							Значения Values				
	thick-ness, mm ∅	width, mm	Loca-tion	Direc-tion	Posi-tion	1	2	3	Σn							
5321	∅ 12.5			T		+20	279	439	32.0*							
	∅ 12.5			T		+20	290	443	34.0*							
5320	∅ 12.5			T		+20	299	448	29.0*							
	∅ 12.5			T		+20	306	443	30.0*							
5310	∅ 12.5			T		+20	327	482	28.0*							
	∅ 12.5			T		+20	322	484	28.0*							
342	9.53	40		T		+20	390	519	25.0							
	9.53	40		T		+20	390	516	26.0							
5317	∅ 12.5			T		+20	326	476	36.0*							
	∅ 12.5			T		+20	308	473	33.0*							

Маркировка: сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0271, тов. знак комбината.
 Marking: made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0271, mark of the works.
 Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0271 К клеймо
 Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, 0271 К stamp
 Цветная маркировка: одна красная полоса по торцу листа
 Color marking: one red strip on transversal edge of the plate.

REVIEWED
25.04.2004
BV SURVEYOR
P. BIDNIK



Подпись
Signature

[Handwritten Signature]

Штамп эксперта
Expert's stamp