



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

94202 г. Алчевск, ул. Шмидта, 4

94202, Ukraine, Alchevsk, Schmidt str. 4,

тел.: (06442) 9-23-14

Tel: (06442) 9-23-14

факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

Fax: (06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

69407

Дата

17.04.04

Date

Лист из листов

Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях

Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт №	2000-207/1пст-	Заводской заказ №	
Contract №	026/0109-0у-997	Manufacturer's production order №	4135

Заказчик: Корпорация 'Индустриальный Союз Донбасса' (ИСД)
для фирмы "Дуферко СА"

Customer: Corporation "Industrial Union of Donbass" for firm "DUFERCO SA"

Вагон №

64011273

LOT 1

RW-car №

Наименование товара:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками	Стандарт:	
Description of goods:	hot rolled steel plates with sheared edges	Standard:	ASTM A36/A36M ASTM A6/A6M плоскостность 50% ASTM A6/A6M
Марка стали	ASTM A36		
Grade of steel			

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORON CONTENT 0.0015-0.030%

Состояние поставки: горячекатаный

Delivery condition: hot-rolled

№ позиц.	Номера плавков	Номера партий	Размеры, мм			Количество товара, шт/мест	Теоретический вес, тн
			Толщина	Ширина	Длина		
Item	Cast №	Test №	Thickness	Width	Length	Quantity/pcs	Theoretical weight,tn
2	02672	265	19.05 ^{3/4}	1829	6x20 6096	23	38.341
2	02672	266	19.05	1829	6096	16	26.672
Total quantity (pcs):			39			Total theoretical weight (tn): 65.013	

Выплавка : мартеновский способ производства.
 Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
 Mill's quality certificate №

69407

Номер плавки Cast №	Химический состав, %							Chemical composition, %								
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000				X 100			X 1000					
02672	16	86	22	26	11	4	3	3	5	8	<8	<20	5	5	<8	2.2

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб					Tensile and impact test					Изгиб Bend			
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний	Предел текучести	Предел прочности	Относ. удлинение	Сужение		1=(j) 2=(j/sm ²) 3=(%) 4=	Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness	
	толщина	ширина	Место	Направление	Положение									
	thickness, mm	width, mm	Location	Direction	Position	temperature C°	Yield point, Mpa	Tensile strength Rm, Mpa	Elongation Lo=200 %	Reduction of area Z %		Значения Values		
Ø										1	2	3	Σn	
265	19.05	40		T		+20	319	459	23.0					
	19.05	40		T		+20	308	463	24.0					
266	19.05	40		T		+20	311	468	24.5					
	19.05	40		T		+20	320	460	25.0					

Маркировка:

сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0271, тов. знак комбината.

Marking:

made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0271, mark of the works

Клеймовка:

№ плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0271 K клеймо

Hard stamp:

cast №, grade of steel, mark of the works, 0271 K stamp

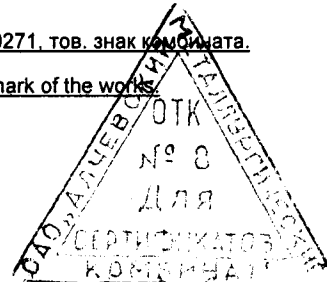
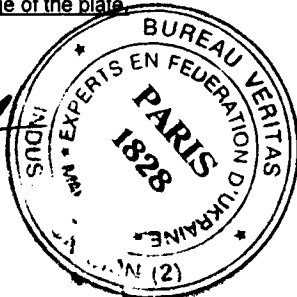
Цветная маркировка:

одна красная полоса по торцу листа

Color marking:

one red strip on transversal edge of the plate

REVIEWED
 25.04.2004
 BV SURVEYOR
 P. BIDNIK



Подпись
 Signature

Штамп эксперта
 Expert's stamp