

УКРАИНА
UKRAINE



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

A6677

94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел. : (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine , Alchevsk , Schmidt str. 4,
Tel: (06442) 9-23-14
Fax:(06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

69459

Дата
Date

18.04.04

Лист из листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт № Contract №	2000-207/1пст- 026/0109-0у-997	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	4135
--------------------------	-----------------------------------	--	------

Заказчик: Корпорация 'Индустриальный Союз Донбасса ' (ИСД)
для фирмы "Дуферко СА"

Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm " DUFERCO SA "

Вагон №
RW-car № 65401648

LOT 1

Наименование товара: Description of goods:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard:	ASTM A36/A36M ASTM A6/A6M плоскостность 50% ASTM A6/A6M
Марка стали Grade of steel	ASTM A36		

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.030%

Состояние поставки:
Delivery condition: горячекатаный
hot-rolled

№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий. Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес,тн Theoretical weight,tn	
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
2	02677	5304	19.05	1829	6096	6	10,002	
3	02681	5302	25.4	1829	6096	2	4,446	
5	02672	5309	50	1829	6096	9	39,384	
5	02672	5310	50	1829	6096	2	8,752	
Total quantity (pcs):			19			Total theoretical weight (tn) :		62,584

Выплавка : мартеновский способ производства.
Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
Mill's quality certificate №

69459

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
02672	16	86	22	26	11	4	3	3	5	8	<8	<20	5	5	<8	2.2
02677	17	91	24	29	10	5	3	3	5	8	<8	<20	5	5	<8	2.5
02681	16	90	21	34	27	8	3	3	5	8	<8	<20	5	5	<8	2.3

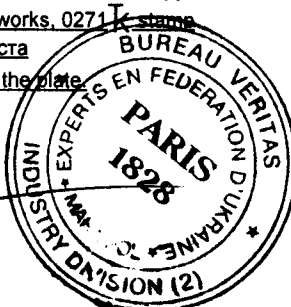
РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test										Изгиб Bend					
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point, ReH Mpa	Предел прочности Tensile strength Rm, Mpa	Относ. удлинение Elongation Lo=200 Lo*=50 %	Сужение Reduction of area Z %		1=(j) 2=(j/sm²) 3=(%) 4= Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness				
	толщина thickness, mm ∅	ширина width, mm	Место, Location	Направление Direction	Положение Position											
												Значения Values				
										1	2	3	Σn			
5304	19.05	40		Т		+20	303	446	24.0							
	19.05	40		Т		+20	303	448	25.0							
5302	∅ 12.5			Т		+20	301	468	26.0*							
	∅ 12.5			Т		+20	303	470	25.0*							
5309	∅ 12.5			Т		+20	304	475	25.0*							
	∅ 12.5			Т		+20	314	468	26.0*							
5310	∅ 12.5			Т		+20	327	482	28.0*							
	∅ 12.5			Т		+20	322	484	28.0*							

Маркировка: сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0271, тов. знак комбината.
 Marking: made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0271, mark of the works.
 Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0271 К клеймо
 Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, 0271 К stamp
 Цветная маркировка: одна красная полоса по торцу листа
 Color marking: one red strip on transversal edge of the plate

REVIEWED
25.04.2004
BV SURVEYOR
P. BIDNIK



Подпись
Signature

Штамп эксперта
Expert's stamp

