



94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел. : (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

Tel: (06442) 9-23-14
Fax: (06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

25226

Дата 17.04.04
Date

Лист 1 из листов 1
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204 3.1 B

Контракт № 2000-207/1пст-026/0109-0у-997 Заводской заказ № 3110
Contract № Lot: 1 Manufacturer's production order №

Заказчик: Корпорация "Индустриальный Союз Донбасса" (ИСД) для фирмы "ДУФЕРКО СА"
Customer: Corporation "Industrial Union of Donbass" for firm "DUFERCO SA"

Вагон № 65319808
RW-car №
Количество листов: 79
Количество пачек: 14
Количество мест: 14

Наименование товара:			PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES			Стандарт:		
Description of goods:			WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.0030%			Standard:		
Марка стали			ASTMA36			ASTM A6/A6M flatness 50% ASTM A6 ASTM A36/A36M		
Состояние поставки:			горячекатанный					
Delivery condition:			hot-rolled					
№ позиц.	Номера плавков	Номера партий	Размеры, мм			Количество листов шт/мест	Количество пачек Pack	Теоретический вес, тн
			Dimensions, mm					
Item	Cast №	Test №	Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length	Quantity/pcs	Pack	Theoretical weight, m.t.
1	5307	3343	9.53	1829	6096	49	9	40,866
1	1347	3340	9.53	1829	6096	30	5	25,020
Total:						79	14	65,886

Выплавка : мартеновский способ производства.
 Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
 Mill's quality certificate №

45

Номер плавки Cast №	Химический состав, %							Chemical composition, %								
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000		X 100			X 1000							
1347	16	89	22	33	10	6	4	6	5	8	<8	<20	5	6	<8	2.6
5307	15	84	23	22	7	5	3	5	8	8	<8	<20	5	7	<8	2.9

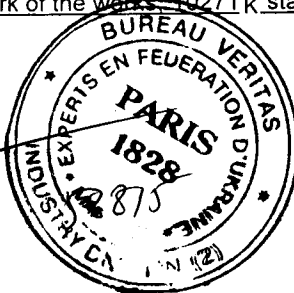
РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб						Tensile and impact test							Изгиб Bend	
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний	Предел текучести	Предел прочности	Относ. удлинение	Сужение	1=(j) Энергия удара KU Impact energy	2=(j/sm) Ударная вязкость KCU Impact strength	3=(%) Волокнистая составляющая Fibrous appearance		4= Твердость Hardness
	D.m. of specimen		Specimen												
	толщина	ширина	Место	Направление	Положение	Test	Yield point, Reh	Ten-sile Rm, N/mm2	Elongation Lo=200 %	Reduction of area Z %	Значения Values				
thickness, mm Ø	width, mm	Loca tion	Direc tion	Posi tion	tem- perature Co	N/mm2	N/mm2	%	%	1	2	3	Σn		
3340-1	9.53	40		T		+20	353	431	27.0						
3340-2	9.53	40		T		+20	354	433	28.0						
3343-1	9.53	40		T		+20	319	469	27.0						
3343-2	9.53	40		T		+20	318	465	26.0						

Маркировка: марка стали, размеры(мм), № плавки, MEXICO, 10271, тов. знак завода, сделано в Украине
 Marking: grade of steel, dimensions(mm), cast №, MEXICO, 10271, mark of the works, made in Ukraine
 Клеймовка: № плавки, № партии, марка стали, тов. знак комбината, 10271 К, клеймо
 Hard stamp: cast №, test №, grade of steel, mark of the works, 10271 K, stamp
 Цветная: Лот 1-красная полоса
 Color marking: Lot 1- red strip

REVIEWED
 25.04.2004
 BV SURVEYOR
 P. BIDNIK



Подпись
 Signature

Handwritten signature

Штамп эксперта
 Expert's stamp

