



94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел. : (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

Tel: (06442) 9-23-14
Fax: (06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

25352

Дата 22.04.04
Date

Лист 1 из листов 1
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204 3.1 B

Контракт №	2000-207/1пст-026/0109-0у-997	Заводской заказ №	<u>3110</u>
Contract №		Lot: 1	Manufacturer's production order №

Заказчик: Корпорация 'Индустриальный Союз Донбасса ' (ИСД) для фирмы "ДУФЕРКО СА"
Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm "DUFERCO SA"

Вагон №	<u>65247900</u>	Количество листов:	77
RW-car №		Количество пачек:	15
		Количество мест:	15

№ позиц.		Номера плавков	Номера партий	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество листов шт/мест	Количество пачек Pack	Теоретический вес, тн Theoretical weight, m.t.
Item		Cast №	Test №	Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length	Quantity/pcs	Pack	Theoretical weight, m.t.
Наименование товара:		PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES				Стандарт:			
Description of goods:		WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.0030%				Standard: ASTM A6/A6M flatness 50% ASTM A6 ASTM A36/A36M			
Марка стали		ASTMA36							
Grade of steel									
Состояние поставки:		горячекатанный							
Delivery condition:		hot-rolled							
1	8238-2	3471	9.53	1829	6096	46	8	38,364	
1	8238-2	3425	9.53	1829	6096	2	1	1,668	
1	1347	3385	9.53	1829	6096	2	1	1,668	
1	1347	3352	9.53	1829	6096	27	5	22,518	
Total:						77	15	64,218	

Выплавка :
Steelmaking process :

мартеновский способ производства.
open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
Mill's quality certificate №

25352

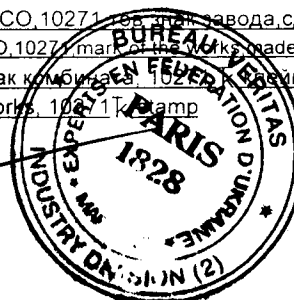
Номер плавки Cast №	Химический состав, %								Chemical composition, %								C+Mn/6
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B	
	X 100			X 1000			X 100			X 1000							
1347	16	89	22	33	10	6	4	6	5	8	<8	<20	5	6	<8	2.6	
8238-2	14	97	27	29	27	8	3	4	9	8	<8	<20	5	5	<8	1.5	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб						Tensile and impact test								Изгиб Bend		
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний	Предел текучести	Предел прочности	Относ. удлинение	Сужение	1=(j) 2=(j/sm ²) 3=(%) 4=	Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness					
	толщина	ширина	Место	Направление	Положение							Yield point	Ten-sile strength	Elongation		Re-duction of area Z	Значения Values
	thick-ness, mm	width, mm	Loca-tion	Direc-tion	Posi-tion	tem-perature Co	Reh N/mm2	Rm, N/mm2	Lo=200 %	%	1	2	3	Σn			
3352-1	9.53	40		T		+20	304	446	26.0								
3352-2	9.53	40		T		+20	305	459	27.0								
3385-1	9.53	40		T		+20	303	453	22.5								
3385-2	9.53	40		T		+20	297	458	25.0								
3425-1	9.53	40		T		+20	372	521	23.0								
3425-2	9.53	40		T		+20	372	525	24.0								
3471-1	9.53	40		T		+20	350	488	24.0								
3471-2	9.53	40		T		+20	356	488	24.5								

Маркировка: марка стали, размеры(мм), № плавки, MEXICO, 10271, марка завода, сделано в Украине
 Marking: grade of steel, dimensions(mm), cast № MEXICO, 10271, mark of the works, made in Ukraine
 Клеймовка: № плавки, № партии, марка стали, тов. знак комбината, 10271, МЭМО
 Hard stamp: cast №, test №, grade of steel, mark of the works, 10271, stamp
 Цветная маркировка: желтая полоса
 Color marking: yellow stripe

REVIEWED
25.04.2004
BV SURVEYOR
P. BIDNIK



Подпись
Signature

Итого эксперт
Expert's stamp