



94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4  
тел. : (06442) 9-23-14  
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

Tel: (06442) 9-23-14  
Fax:(06442) 9-43-47, 3-71-47

A6659

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №  
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

25225

Дата 17.04.04  
Date

Лист 1 из листов 1  
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях  
Inspection certificate

EN 10204 3.1 B

Контракт № 2000-207/1пст-026/0109-0у-997

Заводской заказ №

3110

Contract №

Lot: 1

Manufacturer's production order №

Заказчик: Корпорация 'Индустриальный Союз Донбасса ' (ИСД) для фирмы" ДУФЕРКО СА"  
Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm "DUFERCO SA"

Вагон № 65083032  
RW-car №

Количество листов: 61  
Количество пачек: 16  
Количество мест: 16

Наименование товара: Description of goods:	PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORON CONTENT 0.0015-0.0030%	Стандарт: Standard: ASTM A6/A6M flatness 50% ASTM A6 ASTM A36/A36M
Марка стали Grade of steel	ASTMA36	
Состояние поставки: Delivery condition:	горячекатанный hot-rolled	

№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество листов шт/мест Quantity/pcs	Количество пачек Pack	Теоретический вес,тн Theoretical weight,m.t.
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
1	1347	3340	9.53	1829	6096	10	2	8,340
2	5307	3285	12.7	1829	6096	33	9	36,696
2	5307	3286	12.7	1829	6096	18	5	20,016
<b>Total:</b>						61	16	65,052

Выплавка : мартеновский способ производства.  
Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №  
Mill's quality certificate №

25225

Номер плавки Cast №	Химический состав, %						Chemical composition, %									
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
1347	16	89	22	33	10	6	4	6	5	8	<8	<20	5	6	<8	2,6
5307	15	84	23	22	7	5	3	5	8	8	<8	<20	5	7	<8	2,9

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб						Tensile and impact test							Изгиб Bend				
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний Test temperature Co	Предел текучести Yield point, ReH N/mm2	Предел прочности Ten-sile strength Rm, N/mm2	Относ. удлинение Elongation Lo=200 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(j) Энергия удара KU Impact energy	2=(j/sm <sup>2</sup> ) Ударная вязкость KCU Impact strength	3=(%) Волокнистая составляющая Fibrous appearance		4= Твердость Hardness			
	толщина thickness, mm Ø	ширина width, mm	Место, Loca tion	Направление Direc tion	Положение Posi tion													
	Значения Values																	
1	2	3	Σn															
3285-1	12.7	40		Т		+20	282	450	24.0									
3285-2	12.7	40		Т		+20	286	460	24.5									
3286-1	12.7	40		Т		+20	282	454	27.0									
3286-2	12.7	40		Т		+20	281	447	28.0									
3340-1	9.53	40		Т		+20	353	431	27.0									
3340-2	9.53	40		Т		+20	354	433	28.0									

Маркировка: марка стали, размеры(мм), № плавки, МEXICO, 10271, тов. знак завода, сделано в Украине

Marking: grade of steel, dimensions(mm), cast №, МEXICO, 10271, mark of the works, made in Ukraine

Клеймовка: № плавки, № партии, марка стали, тов. знак комбината, 10271 К, клеймо

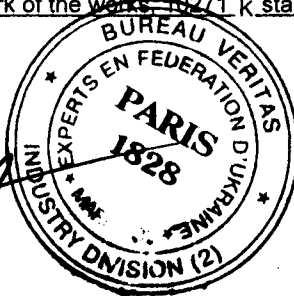
Hard stamp: cast №, test №, grade of steel, mark of the works, 10271 К, stamp

Цветная: Лот 1-красная полоса

Color marking: Lot 1- red strip

REVIEWED  
25.04.2004  
BY SURVEYOR  
P. BLODNIK

Курякова 3.07.04.2004.4425



Подпись  
Signature

Штамп эксперта  
Expert's stamp

407845F-8CD48358-4210360D-0186839E8D5