



94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4  
тел. : (06442) 9-23-14  
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

Tel: (06442) 9-23-14  
Fax: (06442) 9-43-47, 3-71-47

AGSS

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №  
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

25204

Дата 16.04.04  
Date

Лист 1 из листов 1  
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях  
Inspection certificate

EN 10204 3.1 B

Контракт №	2000-207/1пст-026/0109-0у-997	Заводской заказ №	<u>3110</u>
Contract №		Lot: 1	Manufacturer's production order №

Заказчик: Корпорация 'Индустриальный Союз Донбасса ' (ИСД) для фирмы "ДУФЕРКО СА"  
Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm "DUFERCO SA"

Вагон №	<u>65382327</u>	Количество листов:	69
RW-car №		Количество пачек:	15
		Количество мест:	15

Наименование товара: Description of goods:						PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.0030%			Стандарт: Standard: ASTM A6/A6M flatness 50% ASTM A6 ASTM A36/A36M		
Марка стали Grade of steel						ASTMA36					
Состояние поставки: Delivery condition:						горячекатанный hot-rolled					
№ позиц:	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество листов шт/мест Quantity/pcs	Количество пачек Pack	Теоретический вес, тн Theoretical weight, m.t.			
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length						
2	5307	3285	12.7	1829	6096	27	8	30,024			
1	5307	3287	9.53	1829	6096	42	7	35,028			
						Total:	69	15	65,052		

Выплавка : мартеновский способ производства.  
Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №  
Mill's quality certificate №

25204

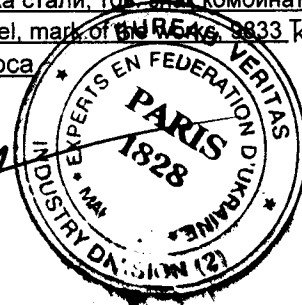
Номер плавки Cast №	Химический состав, %										Chemical composition, %					
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						X 100
5307	15	84	23	22	7	5	3	5	8	8	<8	<20	5	7	<10	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб					Tensile and impact test					Изгиб Bend		
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний	Предел текучести	Предел прочности	Относ. удлинение	Сужение		1=(j) Энергия удара KU Impact energy	2=(j/sm) Ударная вязкость KCU Impact strength
	D.m. of specimen		Specimen										
	толщина	ширина	Место,	Направление	Положение	Test	Yield point,	Ten-sile	Elongation	Reduction			
thick-ness, mm	width, mm	Loca-tion	Direc-tion	Posi-tion	tem-pera-ture Co	Reh N/mm2	stre-ngth Rm, N/mm2	Lo=200 %	Reduction of area Z %	Значения Values			
∅										1	2	3	Σn
3285-1	12.7	40		T		+20	282	450	24.0				
3285-2	12.7	40		T		+20	286	460	24.5				
3287-1	9.53	40		T		+20	279	457	25.0				
3287-2	9.53	40		T		+20	272	449	27.0				

Маркировка: марка стали, размеры(мм), № плавки, MEXICO.10271, тов. знак завода, сделано в Украине  
Marking: grade of steel, dimensions(mm), cast №, MEXICO.10271, mark of the works, made in Ukraine  
Клеймовка: № плавки, № партии, марка стали, тов. знак комбината, 10271 К, клеймо  
Hard stamp: cast №, test №, grade of steel, mark of the works, 9833 К, stamp  
Цветная: Лот 1-красная полоса  
Color marking: Lot 1- red strip

REVIEWED  
25.04.2004  
BV SURVEYOR  
P. BIDNIK



Подпись  
Signature

Штамп эксперта  
Expert's stamp