

УКРАИНА  
UKRAINE



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"  
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4  
тел. : (06442) 9-23-14  
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine , Alchevsk , Schmidt str. 4,  
Tel: (06442) 9-23-14  
Fax:(06442) 9-43-47, 3-71-47

9700

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №  
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

71800

Дата  
Date 01.06.04

Лист из листов  
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях  
Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт №	2000-20771пст-	Заводской заказ №	
Contract №	026/0109-0у-997	Manufacturer's production order №	<u>4175</u>

Заказчик: Корпорация 'Индустриальный Союз Донбасса ' (ИСД)  
для фирмы "Дуферко СА"

Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm " DUFERCO SA "  
Вагон № LOT 3

RW-car № 65238719

Наименование товара: Description of goods:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard: ASTM A36/A36M ASTM A6/A6M плоскостность 1/2 ASTM A6/A6M
Марка стали Grade of steel	ASTM A36	

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.0030%

Состояние поставки:  
Delivery condition: горячекатаный  
hot-rolled

№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес,тн Theoretical weight,tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
16	5447	2536	12.7	2438	6096	7	10.374
15	5447	2543	9.53	2438	6096	15	16.680
17	01895	2154	15.88	2438	6096	1	1.853
Total quantity (pcs):			23			Total theoretical weight (tn): 28.907	

Выплавка : мартеновский способ производства.  
Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №  
Mill's quality certificate №

71800

Номер плавки Cast №	Химический состав, %								Chemical composition, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
01895	15	80	22	33	13	4	3	4	5	8	<8	<20	5	6	<8	2.1
5447	19	107	31	24	12	7	3	5	12	8	<8	<20	5	7	<8	2.4

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб										Tensile and impact test				Изгиб Bend
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point, Reh Мпа	Предел прочности Tensile strength Rm, Мпа	Относ. удлинение Elongation Lo=200 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(j) Энергия удара KU Impact energy				
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место, Location	Направление Direction	Положение Position						2=(j/sm²) Ударная вязкость KCU Impact strength				
						3=(%) Волокнистая составляющая Fibrous appearance									
					4= Твердость Hardness										
											Значения Values				
											1	2	3	Σn	
2536	12.7	40		T		+20	344	495	22.0						
	12.7	40		T		+20	347	492	27.0						
2543	9.53	40		T		+20	362	518	24.0						
	9.53	40		T		+20	353	497	22.0						
2154	15.88	40		T		+20	294	435	27.0						
	15.88	40		T		+20	300	446	28.0						

Маркировка: сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0731, тов. знак комбината.

Marking: made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0731, mark of the works.

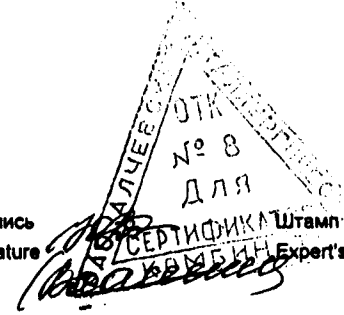
Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0731 К клеймо

Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, 0731 К stamp

Цветная маркировка: одна зеленая полоса по торцу листа.

Color marking: one green strip on transversal edge of the plate

Подпись  
Signature



Штамп-эксперта  
Expert's stamp