

УКРАИНА
UKRAINE



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел. : (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine , Alchevsk , Schmidt str. 4,
Tel: (06442) 9-23-14
Fax:(06442) 9-43-47, 3-71-47

9633

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

71557

Дата
Date 29.05.04

Лист из листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт № Contract №	2000-207/1пст- 026/0109-0у-997	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	<u>4175</u>
--------------------------	-----------------------------------	--	-------------

Заказчик: Корпорация "Индустриальный Союз Донбасса" (ИСД)
для фирмы "Дуферко СА"

Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm " DUFERCO SA "

Вагон №
RW-car № 56865827

LOT 3

Наименование товара: Description of goods:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard:	ASTM A36/A36M ASTM A6/A6M плоскостность 1/2 ASTM A6/A6M
Марка стали Grade of steel	ASTM A36		

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.0030%

Состояние поставки:
Delivery condition: горячекатаный
hot-rolled

№ позиц. Item	Номера плавов Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес,тн Theoretical weight,tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
16	2490	2275	12.7	2438	6096	2	2.964
15	2485	2215	9.53	2438	6096	2	2.224
Total quantity (pcs):			4			Total theoretical weight (tn):	5.188

Выплавка : мартеновский способ производства.
Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
Mill's quality certificate №

71557

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
2485	18	82	21	39	11	5	4	9	5	8	<8	<20	5	6	<8	2.4
2490	17	94	24	36	12	6	3	4	18	8	<8	<20	5	6	<8	2.5

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test										Изгиб Bend						
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point, Reh Mpa	Предел прочности Tensile strength Rm, Mpa	Относ. удлинение Elongation Lo=200 %	Сужение Reduction of area Z %		1=(J) 2=(J/sm²) 3=(%) 4= Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness					
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место, Location	Направление Direction	Положение Position												
						Значения 1	2	3	Σn								
2275	12.7	40		T		+20	312	488	22.0								
2215	12.7	40		T		+20	315	489	24.0								
	9.53	40		T		+20	351	509	26.0								
	9.53	40		T		+20	346	527	25.0								

Маркировка: сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0731, тов. знак комбината.

Marking: made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0731, mark of the works.

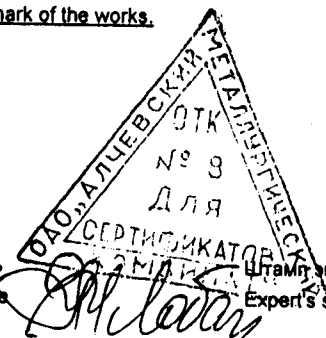
Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0731 К, клеймо

Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, 0731 К, stamp

Цветная маркировка: одна зеленая полоса по торцу листа.

Color marking: one green strip on transversal edge of the plate

Подпись
Signature



Штамп эксперта
Expert's stamp