

УКРАИНА
UKRAINE



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ"
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

9521

94202 г. Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел. : (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine , Alchevsk , Schmidt str. 4,
Tel: (06442) 9-23-14
Fax: (06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

72083

Дата
Date

08.06.04

Лист из листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт № Contract №	2000-207/1пст- 026/0109-0у-997	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	<u>4175</u>
--------------------------	-----------------------------------	--	-------------

Заказчик: Корпорация "Индустриальный Союз Донбасса" (ИСД)
для фирмы "Дуферко СА"

Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm " DUFERCO SA "
Вагон № 67847368
RW-car №

LOT 3

Наименование товара: Description of goods:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard:	ASTM A36/A36M ASTM A6/A6M плоскостность 1/2 ASTM A6/A6M
Марка стали Grade of steel	ASTM A36		

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.0030%

Состояние поставки: Delivery condition:	горячекатаный hot-rolled
--	-----------------------------

№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес, тн Theoretical weight, tn	
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
15	01969	2718	9.53	2438	6096	6	6,672	
15	5447	2543	9.53	2438	6096	1	1,112	
21	01969	7476	25.4	2438	6096	6	17,778	
20	01969	7476	25.4	1829	6096	3	6,669	
Total quantity (pcs):			16			Total theoretical weight (tn):		32,231

Выплавка : мартеновский способ производства.
 Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
 Mill's quality certificate №

72083

Номер плавки Cast №	Химический состав, %								Chemical composition, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
01969	16	92	25	26	13	4	2	2	5	8	<8	<20	5	5	<8	2.4
5447	19	107	31	24	12	7	3	5	12	8	<8	<20	5	7	<8	2.4

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб										Tensile and impact test				Изгиб Bend		
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний	Предел текучести	Предел прочности	Относ. удлинение	Сужение	1=(J) 2=(J/sm ²) 3=(%) 4=	Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness	Значения Values				
	толщина	ширина	Место	Направление	Положение								Reh Мпа	Ten-sile Rm, Мпа		Elon-gation Lo=200 Lo*=50 %	Re-duction of area Z %
	thickness, mm	width, mm	Loca-tion	Direc-tion	Posi-tion	tem-pera-ture C°	Yield point, Мпа	stre-ngth Rm, Мпа	Lo=200 Lo*=50 %	Re-duction of area Z %							
2718	9.53	40		T		+20	312	501	24.5								
2543	9.53	40		T		+20	325	498	24.5								
	9.53	40		T		+20	362	518	24.0								
	9.53	40		T		+20	353	497	22.0								
7476	∅ 12.5			T		+20	322	480	28.0*								
	∅ 12.5			T		+20	312	470	26.0*								

Маркировка: сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0731, тов. знак комбината.
 Marking: made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0731, mark of the works.
 Клеймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0731 К, клеймо
 Hard stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, 0731 К, stamp
 Цветная маркировка: одна зеленая полоса по торцу листа.
 Color marking: one green strip on transversal edge of the plate



Подпись
 Signature

Штамп эксперта
 Expert's stamp